



전기 유체역학 공정을 이용한 조직공학용 바이오리액터 개발

The development of a new bioreactor using electrohydrodynamic process for tissue regeneration applications

2013년 2월 25일

조선대학교 대학원

기계공학과

진 규 현

전기 유체역학 공정을 이용한 조직공학용 바이오리액터 개발

지도교수 김 근 형

이 논문을 기계공학 석사학위신청 논문으로 제출함

2012년 10월

조선대학교 대학원

기계공학과

진 규 현

진규현의 석사학위논문을 인준함

위원장	조선대학교 교 수	<u> 박 길 문 (인)</u>
위 원	조선대학교 교 수	이 행 남 (인)
위 원	조선대학교 조교수	김 근 형 (인)

2012년 11월

조선대학교 대학원

목	차	

List of Table	v
List of Figure	vi
Abstract x	vi

제 1 장 서 론

제1절	연구의	배경	 1
제2절	연구의	목적	 2

제 2 장 골 조직, 세포담체 그리고 바이오리액터	
제1절 골 조직의 구조와 역할	3
제2절 조직 맞춤형 세포담체 제작	5
제3절 바이오리액터가 세포에 미치는 영향	7
제4절 참 고 문 헌	9

제 3 장 골 조직 재생을 위한 다양한 세포담체의 제작 및 교류(AC)전기자극과 조골세포 활성에 대한

영향

제1절 서 론	41
제2절 실 험	44
2.1 재료 및 세포담체 제작 방법 ••••••••••••	44
2.2 세포담체의 특성	44
2.3 세포담체의 공극률 측정	45
2.4 세포담체의 기계적 강도 측정 ・・・・・・・・・・・・・・・	45
2.5 전기 자극을 위한 실험 설계 •••••••••••	45
2.6 P/T(PCL/β-TCP) 세포담체의 칼슘 방출 실험 ·····	46
2.7 Cell culture ·····	46
2.8 MTT assay ·····	46
2.9 Live/Dead cell analysis ·····	47
2.10 ALP activity analysis ·····	47
2.11 Alizarin red-S staining	47
2.12 Total protein content	48

제3절 결 과 49
3.1 세포담체의 제작과 특성 49
3.2 기계적 강도 49
3.3 MTT assay를 통한 세포 증식 ····· 50
3.4 전기 자극에 의한 MG-63 세포의 이동성 ·········· 51
3.5 Live/Dead cell analysis ····· 51
3.6 배양된 세포담체의 관찰 및 EDS 분석 ······ 52
3.7 전기 자극, 세포 그리고 칼슘 이온의 관계 52
3.8 골 분화도 측정 (ALP activity, ARS-staining) ······ 53
제4절 결 론 54
제5절 참 고 문 헌 55

List of Tables

제 2 장

Table 1.	Polymer scaffold processing for tissue engineering ··· 17
Table 2.	Properties of bioresorbable and bioerodable polymers 18
Table 3.	Kind of calcium phosphate 19
Table 4.	Evaluation method for biocompatibility 20
Table 5.	Currently applied 3D scaffold fabrication technologies 21
Table 6.	Comparison of design parameters of different physiological
	simulators ····· 22

제 3 장

Table 1. Researches for various electric stimulations on diverse cells
Table 2. EDS for 14 days culture PCL, P/C and P/T scaffolds for
control and E-field 63
Table 3. Total protein content for PCL, P/C and P/T scaffolds for
culturing MG-63 for 7 and 14 days ······ 64

List of Figures

제 2 장

- Figure 1. An example of a tissue engineering concept that involves seeding cells within porous biomaterial scaffolds. 23
 Figure 2. Various applications of tissue engineered scaffolds. . 24
 Figure 3. Multi-lineage potential of adult mesenchymal stem cells. Mesenchymal stem cells which are present in adult bone marrow are multipotent and have an extensive proliferation capacity. They can differentiate into multiple lineages as osteocytes, chondrocytes, fibroblasts, adipocytes, astrocytes and myocytes. 25

- Figure 9. Graphical illustration of the complex interdependence of molecular weight loss and mass loss of a strategy II
 3D scaffold matrix plotted against the time frame for tissue engineering a cartilage/bone transplant. (A)
 Fabrication of bioresorbable scaffold, (B) seeding of the osteoblast/ cartilage populations into the polymeric scaffold in a static culture (petri dish), (C) growth of premature tissue in a dynamic environment (spinner flask), (D) growth of mature tissue in a physiologic environment (bioreactor), (E) surgical transplantation, (F) tissue-engineered transplant assimilation/remodeling.
- Figure 12. Solid freeform fabrication (SFF) for scaffold fabrication.
- Figure 13. (a) 3D scaffold systems of various porosity and pore geometry fabricated by FDM. Magnification × 7.5, scale bar represents 1 mm. (i)-(iii) lay-down pattern: 0/90° nozzle tip: 0.016", porosity: 50, 68, 75%; (iv)-(vi) 0/90°; 0.010"; 50, 68, 75%;

(vii)-(viii) $0/60/120^{\circ}$; 0.016''; 68, 75%; (ix) $0/60/120^{\circ}$; 0.010''; 80%; (x)-(xii) $0/60/120^{\circ}$; 0.010''; 50, 68, 75%. (b) Left: cross-sectional view of freeze-fractured PCL scaffold with lay-down pattern $0/72/144/36/108^{\circ}$. Right: plan view of same specimen. 35

Figure 14. Representative bioreactors for tissue engineering applications (a) Spinner flask bioreactors have been used for the seeding of cells into 3D scaffolds and for subsequent culture of the constructs (b) Rotating-wall vessels provide a dynamic culture environment to the constructs, with low shear stresses and high mass-transfer rates (c) Hollow-fiber bioreactors can be used to enhance mass transfer during the culture of highly metabolic and sensitive cell types such as hepatocytes (d) Direct perfusion bioreactors in which medium flows directly through the pores of the scaffold can be used for seeding and/or culturing 3D constructs (e) Bioreactors that apply controlled mechanical forces, such as dynamic compression, to engineered constructs can be used as model systems of tissue development under physiological loading conditions, and to generate functional tissue grafts. 36

Figure 15. Vision for a closed-system bioreactor for the automated production of tissue-engineered grafts. (a) The surgeon would take a biopsy from the patient and introduce it into the bioreactor located on-site at the hospital. (b) All reagents (e.g. culture medium, medium supplements, and scaffolds) would be stored in compartments under appropriate conditions (i.e. temperature, humidity). The bioreactor system could then (c) automatically isolate the cells, (d) expand the cells, (e) seed the cells onto a scaffold, and (f) culture the construct until a suitably developed graft is produced. (g) Environmental culture parameters and tissue development would be monitored and inputs fed into a microprocessor unit for analysis. In conjunction with data derived from clinical records of the patient (h), the inputs would be used to control culture parameters at pre-defined optimum levels automatically (i) and provide the surgical team with data on the development of the tissue, enabling timely planning of the implantation (j). Figure generated by M. Moretti. 37

Figure 17. Set-up, used for electrically induced fusion (field-lines of the electric field). (a) Two cylindrical platinum wires are mounted in parallel on a slide. The gap between the two electrodes has to be matched to the size of the cells or vesicles to be fused. (b) Stronger divergence of the electric field can be achieved with a set-up in which a central wire is surrounded by an outer cylindrical electrode. (c) Electrode arrangement for the production of large amounts of fused cells. (d) Flow chamber system in which the cells enter centrally the gap between four electrodes, arranged crosswise. Cells move to the region of highest field intensity between the individual electrodes due to dielectrophoresis. (e) Flow chamber system for the production of cell hybrids of different species in high yield. Two highly diluted cell suspensions are successively sucked through the slit between the electrodes. The formation of cell pairs, consisting of species 1 (\bullet) and species 2 (\circ) is

제 3 장

- Figure 1. Schematics for (a) fabricating solid-freeform fabricated scaffolds consisted of PCL, SWNT, and β-TCP, (b) electric stimulation with an AC electric field, and (c) a lab-made culture plate with a parallel electrode. 65
- Figure 3. (a) Strut and pore size and (b) porosity for fabricated scaffolds (pure PCL, P/C, and P/T). 67

Abstract

The development of a new bioreactor using electrohydrodynamic process for tissue regeneration applications

Jin Gyuhyun Advisor : Prof. Kim GeunHyung, Ph.D. Department of Mechanical Engineering Graduate School of Chosun University

In general, various physical stimulations have been widely applied to tissue regenerative applications. In particular, for bone tissue regeneration several experiments reported the electric stimulation can enhance the mineral formation in cultured osteoblasts and even alter the pattern of gene expression promoting in bone tissue formation. However, to date, for rapid-prototyped PCL composites consisted of pure PCL and dispersed material including single wall carbon nanotubes (SWCNT) and β -tricalcium phosphate (β -TCP), the effect of the electric stimulation on various cellular activities has not been analyzed.

Here, a sinusoidal AC electric field (55 ± 8 mV/cm and 60 Hz) between parallel electrodes was applied to the 3 dimensional (3D) scaffolds (pure PCL, PCL/SWCNT 0.2 wt%, PCL/ β -TCP 20 wt%) cultured with osteteoblast-like-cells (MG-63) with every 30 min/day for 14 days. For all scaffolds, when exposed with the electric stimulation, the ALP and calcium mineralization for all scaffolds were enhanced, but the PCL/ β -TCP scaffold showed the highest improvement of bone mineralization compared to those of other scaffolds. In this work, we cannot completely explain about the phenomenon, but we can estimate that the improvement can be due to the calcium ions chemically

– xvi –

precipitated from the PCL/ β -TCP scaffolds. To evaluate the effect of the released calcium ions, we measured the change of physical shape of proliferated cells under the electric stimulation.

The result can mean that not only the applied electric field conditions can be important parameters for electric stimulation, but also the scaffold consisting materials are another important parameter to successful electric stimulation.

제1장 서 론

제1절 연구의 배경

현대 사회의 노령화와 질병, 사고의 증가로 인해 생명공학이나 조직공학과 같은 생명 현상을 이해하는 연구가 전 세계적으로 부각되고 있다. 이와 더불어 생명 연장과 삶의 질 향상을 위해 손상된 기관이나 조직을 대체하려는 연구가 절실히 요구되는 상황이다. 이러한 질병, 조직의 손실, 복원이 필요한 장기와 조직을 본 기능에 유사 또는 대체하 는 학문을 조직공학(tissue engineering)이라고 한다. 조직공학은 단일 학문이 아닌, 생 물 및 화학, 의학, 공학 등 여러 전문적인 학문의 융합이 필수적이다. 즉, 손상된 생체 부위를 대체하기 위한 유사한 구조와 기능을 가진 적절한 세포담체를 제작하고, 관련 조직 세포를 체외에서 배양하여 인공 조직을 구성, 체내에 이식하여 정상적인 기능을 하도록 재생하는 것이다.¹⁻³

조직공학은 세포, 성장인자, 세포담체의 중요한 세 가지 요소를 반드시 요구한다. 세 포는 각 부위에 따라 신경, 장기, 뼈, 피부 등 손상된 부위에서 분리 배양한 것으로 인 체 내에서의 면역거부반응 및 인간복제와 같은 윤리적인 문제로부터 유리한 위치를 나 타내며, 세포의 부착, 증식, 분화를 긍정적으로 이끌고, 재활 기간 동안의 각종 부작용과 감염으로부터 보호 할 수 있는 성장인자를 포함한다. 또한, 인체에 이식 후 생체에서 완 전히 흡수되고, 세포와 친화력이 있는 조직을 형성하는 세포담체가 요구되어진다. 이 세 포담체는 생분해성과 생체적합성이 우수해야 하며, 적합한 기계적 강도를 유지해야 한 다.⁴

손상된 조직을 빠른 시간에 재생시키기 위해서는 요구조건이 충족되는 인공 세포담체 의 중요성과 함께 이식 후의 환자의 관리 역시 중요하다. 이러한 조직의 재생을 돕기 위한 바이오리액터(bioreactor:생물반응기) 분야의 연구가 활발히 진행 중에 있다. 생물 의 체내에서 일어나는 다양한 기계적, 화학적 반응을 체외에서 구현하여 세포의 조직 배양 시 실제 몸과 같은 배양 환경을 구현하여 효율적인 조직 재생을 도모하고자 하는 시스템을 바이오리액터라고 한다.

이처럼, 조직공학에서의 조직 재생을 위한 세포, 성장인자, 세포담체의 영향에 따른 연구가 활발히 진행되고 있다. 하지만, 이식 이후의 환자의 재생능력에 기대하기 보단, 치료기간의 관리에 대한 연구가 미흡한 상태이다. 이는, 손상 조직의 재생을 위한 세포 담체 및 성장 인자에 대한 연구에 집중되어 있기 때문에 바이오리액터를 이용한 실험 데이터베이스 구축 및 추후 가능성의 분석이 요구된다.

제2절 연구의 목적

조직 재생에 있어 최적의 세포담체 제작, 다양한 성장인자의 제어/방출, 그리고 높은 효율을 갖는 바이오리액터는 손상된 조직을 대체하는 이상적인 대안을 얻기 위해 많은 연구가 이루어 졌다. 특히, 바이오리액터 시스템은 세포의 증식, 분화, 사이토카인 (cytokine)의 방출, 세포외 기질(extracellular matrix)의 단백질 합성과 같은 세포의 활 동 및 물리적/전기적인 자극과의 관계를 나타내기 위해, 다양한 자극 조건으로 연구가 행해지고 있다.⁵⁻¹⁰

세포에 가할 수 있는 다양한 자극 중, 기계적은 자극은 뼈와 연골 재생에 널리 적용 되었다. 조직의 손상을 입히지 않는 범위에서는 지속적인 생리학적 자극은 뼈의 주요 유기 화합물인 골 생성 단백질과 콜라겐의 합성을 향상시키는 결과를 나타낸다. 이러한 기계적 자극은 조골세포의 증식, 분화, 세포의 운동성, 유전자 발현 등 세포의 활동의 다양한 기능에 영향을 준다.¹¹

기계적인 자극으로 발생한 전단 응력은 조골세포 성장인자의 신호 전달 활성화, 세포 골격 및 인테그린(integrin)과의 상호작용 등 자극과 세포의 관계에 긍정적인 역할을 하 며 다양한 가설을 통해 설명하고 있다.¹²⁻¹⁴

마찬가지로 전기 및 자기와 같은 자극은 신경, 심장, 뼈와 연골, 근육 및 골격 등 다 양한 조직에 적용되었다. 일반적으로 전기 자극은 혈관 생성의 촉진, 근육 세포의 재생, 줄기세포의 심장세포화, 심장근육세포의 발달된 형질을 포함한 세포의 다양한 활동을 장려하는 것으로 알려져 있다.¹⁵⁻²⁰ 일부 연구에 의하면, 체외 실험에서 전기 자극은 조 골세포의 높은 증식과 다양한 사이토카인(BMP-2, IGF-1, VEGF)의 발생을 유도한 것 으로 나타났다.²¹⁻²²

본 연구에서는 평행한 형태(parallel plate)의 전극을 제작하고, 전기장을 포함하는 바 이오리액터를 설계하여 세포에 전기장의 자극을 주었다. 평행한 형태의 전극은 세포의 패터닝, 생물학적 물질의 유전이동(dielectrophoresis)등 전통적인 사용방법으로 제어가 쉽고, 재현성이 높으며, 다양한 형태로의 응용이 가능한 장점을 가지고 있다. 전기장의 자극은 전극의 형태와 함께 전기장의 세기 및 진동수, 자극 시간이 매우 중요한 요소로 작용한다. 강한 세기의 전기장의 세포의 사멸을 일으키고, 적절하지 못한 자극은 활성산 소의 배출과 열충격 단백질의 생성으로 세포 증식을 저하시키기도 한다. 여러 연구에 따르면 세포의 증식과 분화를 촉진시키는 전기장의 세기는 다양하게 보고되고 있다.¹⁹⁻²⁴

또한, 다양한 재료의 세포담체를 제작하여 조골세포(osteoblast-like-cells : MG63)의 활성 및 배양 특성을 알아보았다. 바이오리액터 내에서의 3차원 격자구조 세포담체와 전기 자극의 영향에 대해 세포의 사멸과 증식, 골 분화도, 칼슘의 증착 정도를 분석하고 관찰하여 통계적으로 처리하였다.

제2장 골 조직, 세포담체 그리고 바이오리액터

제1절 골 조직의 구조와 역할

뼈는 단단한 물리적 특성이 있기 때문에 구조적으로 몸의 형태를 유지하고, 신체 내 의 중요 장기들을 보호하며, 우리가 움직일 때 힘을 쓰는 근육이 붙는 자리를 제공하며 지렛대 역할을 한다. 생리적으로는 조혈 기관이며, 칼슘과 인 등 무기물의 저장고로서 이들의 혈중 농도 유지에 중요한 역할을 한다. 이처럼 뼈는 조혈기능, 보호기능, 지지기 능, 지렛대 작용의 4가지 주요 기능을 가지고 있다.²⁵⁻²⁶

골 조직은 골세포와 그 사이를 차지하는 풍부한 세포간질로 이루어져 있다. 세포간질 은 교원섬유와 무정형기질로 이루어지고, 기질에는 다량의 칼슘염이 축적되기 때문에 다른 조직과 달리 상당한 강도를 가지고 있다. 골세포는 골층판 사이에 배열되어 있으 며, 불규칙한 별 모양으로 가는 원형질 돌기로 인접한 다른 골세포와 연결되어 있다. 골 질의 성분으로는 수분 20%, 세포를 포함한 유기질 35%, 무기질 45% 로 이루어져있으 며, 뼈는 유기질을 포함하고 있기 때문에 일정한 탄력성을 가진다.²⁷

골 형성은 중간엽줄기세포(Mesenchymal stem cell) 라고 불리는 근원세포에서 시작 한다. 이 세포는 다능성(multipotent) 미분화 세포로서, 골모세포(osteoblast), 연골모세포 (chondroblast), 지방세포(adipocyte) 등 다양한 형태의 세포로 분화할 수 있다. 골모세포 (osteoblast)는 세포간질(intercellular substance or matrix)을 생성하는데 골 형성에 중 요한 역할을 하며 이 세포간질에서 석회화가 일어나게 된다. 석회화가 일어난 것을 골 (bone)이라고 하며, 골화(calcification)란 세포간질의 생성과 석회화(mineralization)과정 모두를 뜻한다.²⁸⁻²⁹

일반적으로 세포는 성장과 분화를 반복하게 되는데, 세포의 밀도가 낮은 공간에 존재 하는 세포는 세포들 사이의 접촉이 거의 일어나지 않아 세포가 성장주기로 들어가 성장 (proliferation) 하게 된다. 세포가 증식하는 동안 세포와 세포간 접촉(cell-cell contact) 이 일어나면 세포의 증식이 정지하게 되는데, 이를 접촉억제(contact inhibition)이라고 한다. 이후 세포는 분화의 과정을 거쳐 발현하게 된다.³⁰

I. S. Kim 및 B. Zerler 연구팀에 의하면 표적분석에 필요한 성장요소를 포함한 2차원 배지에서 뼈모세포(MC3T3-E1)를 키우기 시작하여 4일에서 10일사이에 세포 성장 기간 을 가지고, collagen type I, fibronectin, TGF-β1의 단백질이 10일에서 16일 사이에 나 타났다. 그리고 골 분화의 중요한 표적인자인 알카라인 포스파타제(ALP)가 10일 이후 부터 생성이 된다. 이후 16일에서 30일 정도에 석회화가 일어나는데, 골 흡수에 중요한 역할을 하는 인자의 발현이 아주 높게 나타난다고 한다.³¹⁻³²

위와 같이 골 조직을 형성하는데 크게 3단계로 나누어 볼 수 있는데, 본 연구에서는

세포의 분화에 전기적인 자극이 어떤 영향을 미치는지 알아보기 위해 알카라인 포스타 파제(ALP), calcium deposition, BCA 분석을 통한 영향을 알아보고자 한다.

제2절 조직 맞춤형 세포담체 제작

손상된 조직 혹은 장기를 재생하기 위하여 다양한 종류의 세포담체가 개발되고 있으며, 전통적으로 조직공학에서 세포담체 가공에 사용되는 염침출법, 염발포법, 상분리법, 전기방사법 등의 방법은 세포의 증식 및 분화에 적절한 환경을 제공하는데 어려움을 가지고 있다.³³⁻³⁶

이에 높은 세포 친화력을 가진 세포담체를 제작하기 위하여 3차원 자유형상가공 기술 (Solid Freeform Fabeication)과 같은 새로운 기술들이 조직공학에 적용 되고 있다. 세 포담체의 특성으로 생체 적합성이 우수해야 하며, 기계적, 물리적 성질 및 성형 가공성 이 사용 목적에 맞게 유기적인 특성을 요구한다. 또한, 넓은 표면적과 다공성, 생분해성 을 포함하며, 독성이 없어야 한다. 자유형상가공(SFF) 기술을 이용하여 세포담체를 제 작하게 되면, 3차원 형태의 공극(pore)의 크기 및 공극률(porosity)를 정밀하게 제어할 수 있으므로 동일한 공극의 크기와 분포를 가진 세포담체를 재현성 있게 제작 할 수 있 다.³⁷⁻⁴⁰

이렇게 제작된 세포담체는 제작방법에 의한 다양한 형태와 함께 세포담체를 이루고 있는 재료 또한 중요한 요소로 작용한다. 세포담체의 재료로는 천연 고분자 재료와 합 성 고분자 재료로 나뉜다. 천연 고분자 재료로는 알지네이트(alginate), 콜라겐(collagen), 피브로인(fibroin), 키토산(chitosan) 등이 널리 알려져 있으며, 비교적 우수한 생체적합 성, 세포외기질과 비슷한 성징을 나타낸다. 이에 비해 합성 고분자는 천연 고분자에 비 해 값이 싸며, 분자구조와 분자량을 조절할 수 있어 물리적, 기계적 특성 및 생분해성을 쉽게 제어할 수 있는 장점을 가지고 있다. 대표적인 합성 고분자 재료로는 PLGA(poly(lactide-co-glycolide)), PGA(poly(glycolic acid)), PLA(poly(lactic acid)), PCL(poly(ε-caprolactone)) 등이 있다.⁴¹⁻⁴⁶

이와 같이 다양한 부위의 손상된 조직을 복원하기 위해서는 그에 맞는 형태와 재료를 선정하여 세포담체를 제작해야 한다. 뼈, 연골과 같은 골 조직 재생을 위해서는 다른 장 기에 비해 높은 기계적 물성이 요구되며, 금속, 세라믹 등의 재료는 이식 시 기존의 뼈 와 이식된 골 시멘트와의 계면에서 분리에 의해 장기간 사용이 어렵고 염증을 유발하 며, 합성 고분자 단독으로 사용할 시에 낮은 기계적 물성을 가진다.⁴⁷⁻⁴⁹

골 결손이 생겼을 때 가장 좋은 치료방법은 자가 골(autograft bone)을 이용하는 것이 다. 자가 골은 골 전도성과 골 유도성을 모두 갖추었으며, 골 세포까지 포함되어 있어 치료 속도가 빠르고 면역반응이 전혀 없는 장점이 있으나, 골을 채취하는 부위에 생길 수 있는 병의 부담과 공급의 한계가 있는 단점을 가지고 있다. 최근에는 칼슘과 인을 이용한 세라믹 합성 골(synthetic bone) 증가하는 추세이다.⁵⁰⁻⁵⁴ 생체재료 중 세라믹 분류에는 CS(calcium sulphate), TCP(tricalcium phosphate), HA(hydroxyapatite) 등이 있으며, 현재 치과용 임플란트나 골 충전제로 사용 된다. 이 들 재료는 골 형성을 유도할 뿐만 아니라 골 재생을 촉진 시키는 Bone Morphogenetic Proteins(BMPs), Transforming Growth Factors(TGF-β)등의 성장인자를 포함하고 있 어 골 형성과 발달에 긍정적인 영향을 미친다.⁵⁵⁻⁵⁶

CS는 가장 오랜 기간 동안 임상적으로 활용된 골 전도물질로 생체 내로 이식 후 화 학반응이 발생할 때 매우 다양한 결정구조가 발생하여 마지막 산물의 성질이 일정치 않 고 매우 빠르게 흡수되는 단점을 가지며, HA의 경우 생체 내에서 생분해성이 너무 늦 어 임상적용이 제한적이다. 다른 세라믹에 비해 TCP의 경우 생분해성이 빨라 생체 내 로의 재흡수가 수월하게 이루어진다.⁵⁷⁻⁶¹

SWCNT는 다른 소재에 비해 고유의 높은 기계적 특성과 전기전도성을 가지고 있으며, 조직공학에 적합한 생체재료로 간주되어 골 조직 공학에서 고분자 물질과 함께 CNT의 활용도가 광범위하게 검토 되고 있다.⁶²⁻⁶³

이러한 단점을 상호 보완하기 위해 본 연구에서는 높은 기계적 강도와 조직간 친화력 의 향상을 위해 생분해성/생체적합성 고분자 물질인 PCL과 TCP(tricalcium phosphate), SWCNT(single wall carbon nanotubes)를 혼합하여 면역거부반응을 최소화 시키고, 높 은 기계적 강도를 극복하려 한다.

제3절 바이오리액터가 세포에 미치는 영향

사고나 질병에 의해 장기, 조직이 손상되어 복원시키기 위해 효과적인 치료 방법은 대체 할 수 있는 조직이나 장기를 이식하는 것이다. 하지만 공급 할 수 있는 장기는 한 정되어 있고, 환자의 발생을 증가하는 추세이므로 심각한 불균형이 초래 되고 있다. 이 에 인체의 장기나 조직을 재생하여 치료하는 조직 공학 연구가 활발히 진행 되고 있으 며, 조직공학은 각 조직의 세포를 기본으로 하여 손상된 장기의 역할을 회복, 유지, 기 능 향상을 목표로 한다. 이렇게 세포를 기본으로 한 치료 방법은 크게 3가지로 나눠 볼 수 가 있다. 본인의 세포를 분리, 배양한 세포를 본인에게 이식하는 자가 세포 이식 방 법과 성장 촉진 인자와 생체 활성 물질을 손상된 조직 에 이식하는 방법 그리고 체외에 서 배양된 조직이나 세포를 3차원 구조의 세포담체에 파종하여 몸속에 이식하는 경우이 다.⁶⁴⁻⁶⁵

다양한 세포 치료 방법 중 3차원 구조의 세포담체를 이용하여 체외에서 조직을 재생 하고자 하는 경우 세포의 증식이나 분화를 원활하게 하기 위해 일반적인 생물/화학적 자극뿐만 아니라 바이오리액터(bioreactor)와 같은 개념의 새로운 세포 배양 방법이 요 구된다. 바이오리액터란 생체 반응기, 생물 유사 반응기 등을 뜻하며 생체 내에서 이뤄 지고 있는 생물의 체내에서 이루어지는 갖가지 화학반응을 체외에서 이용하는 시스템으 로 체외실험(in-vitro)에서 세포 배양 시 적절한 pH, 온도, 산소의 농도, 영방분의 공급 을 통하여 체내실험(in-vivo)의 상황과 유사한 환경을 제공하여 세포의 증식이나 분화 를 더욱더 활발하게 하여 조직 재생을 원활하게 만들어 준다.⁶⁶⁻⁶⁷

이러한 바이오리액터는 다양한 조직(피부, 뼈, 혈관, 연골 등)의 재생을 위해 적절한 설계가 필요하고, 이를 위해 의/생물/화학/기계공학 등의 다양한 측면에서의 이해가 필 요하다. 일반적인 2차원 세포 배양을 정적 배양(static culture)라고 하면 바이오리액터 는 동적 배양(dynamic culture)을 가능하게 하며, 각 세포나 조직에 맞는 적정한 인장 (tension), 압력(compression), 전단 응력(shear stress)등의 물리적, 기계적 자극과 전기 (electric field) 및 자기장(magnetic field)과 같은 자극을 이용하기도 한다.^{66, 68-69}

혈관은 영구적으로 인장과 혈류에 의한 박동에 의해서 발생되는 기계적인 변형, 전단 응력을 받게 되며, 혈관 조직의 증식을 촉진시키기 위해 Niklason 연구팀은 민무늬 근 육세포와 혈관 내피세포를 이용하여 공학적 혈관을 개발하는 연구를 진행하였다. 전단 응력을 이용한 관류 순환형 바이오리액터를 이용하여 주기적인 반경의 확장을 주었으 며, 혈관 세포는 압력과 전단응력에 의해 만들어지는 기계적인 자극을 감지하고 반응 할 수 있게 하는 수많은 수용체들과 결합되어 이러한 자극이 혈관 조직의 성숙을 촉진 시킨다는 것을 확인 하였다.⁷⁰⁻⁷² 인체의 형태를 유지하고, 신체 내의 중요 장기를 보호하는 뼈는 골세포를 자극하는 응력에 의해 성장이 촉진되거나 저하된다. 물리적 자극에는 변형의 방식(인장, 압축, 전 단), 변형이 이루어지는 방향, 변형률, 변형 주기, 분포 등의 다양한 종류가 있으며, 어떤 요인이 적합한 신호인지, 독립적인 변형과 두 가지 이상의 상호 변형 등 다양한 물리적 자극이 골 형성에 미치는 형향에 대한 연구가 여러 연구자들에 의해 진행되었다.^{26,73}

특히, 골 형성에는 일정한 응력이나 변형률에 의해서가 아니라, 반복적인 응력과 변형 률에 반응한다는 것이 많은 연구자들에 의해보고 되고 있다. Lanyon 연구팀은 조류의 뼈에 정적 하중과 동적 하중을 2개월 동안 가하여 골의 재흡수 양상과 피질 골 내부의 공극률을 조사하였는데, 정적 하중에는 재흡수가 증가하고 공극률 또한 증가하는 결과 를 보였다. 동적 하중에서는 순수 골 형성이 증가하고, 공극률은 억제되는 것을 보고하 였다. 이와 유사한 실험으로 개를 움직이지 못하게 고정시키고, 정 압축 하중과 반복 압 축 하중을 주어 골 성장을 실함하였으며 정 압축 하중보다 움직였을 때 나타날 수 있는 반복 압축 하중에 의해 골 성장률이 증가되는 것이 더 크다는 것을 실험을 통해 나타내 었다.⁷⁴⁻⁷⁶

또한, 뼈 및 연골을 포함한 근 골격의 조직은 전기 및 전자 분야 등의 다양한 생물학 적 자극에 반응한다. 이러한 이온 전류 및 잠재 전류는 조직 및 세포내에서 세포의 기 능과 성장에 영향을 미친다. 전기장에 의한 세포 표면의 전하 및 이온의 변경은 세포의 신호 전달 경로를 변화시켜 증식, 분화, 세포의 운동성, 유전자 발현 등의 차이를 발생 한다.²³⁻²⁴

뼈의 자연적인 전기적 특성의 발견 이후에는 뼈 골절 치료와 분화를 촉진하기 위해 내·외부의 전기적 활동의 결합이 소개되어졌다. 일정기간의 전기적 자극은 골격 조직 재생에 영향을 끼치며, 이러한 기계적 및 전기적 자극은 약물 및 화학 처리보다 생물학 적 작용에 유리하다.⁷⁷⁻⁸⁰ Piacentini 및 Aaron의 연구에 의하면 전기장의 자극은 세포가 뼈를 형성하는 동안 민감하게 반응하여 세포내의 칼슘 함량을 증가시키며, 매우 낮은 진동수의 전기 자극은 줄기 세포의 신호 전달 경로를 차별화 시켜 분화 및 세포의 증식 에 영향을 끼친다.⁸¹⁻⁸²

제4절 참 고 문 헌

- L. G. Griffith, G. Naughton, Tissue Engineering-Current Challenges and Expanding Opportunities. Science, 295, 1009–1014, 2002
- S. J. Hollister, Porous scaffold design for tissue engineering. nature materials, 4, 518–524, 2005
- J. M. Sobral, S. G. Caridade, R. A. Sousa, J. F. Mano, R. L. Reis, Three-dimensional plotted scaffolds with controlled pore size gradients: Effect of scaffold geometry on mechanical performance and cell seeding efficiency. Acta Biomaterialia, 7, 1009 - 1018, 2011
- S. Yang, K. Leong, Z. Du, C. Chua, The Design of Scaffolds for Use in Tissue Engineering. Part I. Traditional Factors. Tissue engineering, 7, 679–689, 2001
- M. T. Tsai, W. H. S. Chang, K. Chang, R. J. Hou, T. W. Wu, Pulsed electromagnetic fields affect osteoblast proliferation and differentiation in bone tissue engineering. Bioelectromagnetics, 28, 519–28, 2007
- D. Ciombor, R. Aaron, The role of electrical stimulation in bone repair. Foot Ankle Clin, 10, 579–593, 2005
- L. Khatib, D. E. Golan, M. R. Cho, Physiologic electrical stimulation provokes intracellular calcium increase mediated by phospholipase C activation in human osteoblasts. FASEB J, 18, 1903–1905, 2004
- 8. L. C. Kloth, Physical modalities in wound management: UVC, therapeutic heating and electrical stimulation. Ostomy Wound Manage, 41, 18–26, 1995
- J. Walsh, The current status of low level laser therapy in dentistry. Part 1. Soft tissue application. Aust Dent J, 42, 247–254, 1997
- J. Rubin, C. Rubin, C. R. Jacobs, Molecular pathways mediating mechanical signaling in bone. Gene, 367, 1–19, 2006
- H. P. Wiesmann, U. Joos, U. Meyer, Biological and biophysical principles in extracorporal bone tissue engineering: Part II. Int J Oral Maxillofac Surg, 33, 523–530, 2004
- T. Ogata, Fluid flow-induced tyrosine phosphorylation and participation of growth factor signaling pathway in osteoblast-like cells. J Cell Biochem, 76, 529–538, 2000
- 13. R. S. Carvalho, J. L. Schaffer, L. C. Gerstenfeld, Osteoblasts induce osteopontin expression in response to attachment on fibronectin: Demonstration of a common

role for integrin receptors in the signal transduction processes of cell attachment and mechanical stimulation. J Cell Biochem, 70, 376–390, 1998

- 14. C. D. Toma, S. Ashkar, M. L. Gray, J. L. Schaffer, L. C. Gerstenfeld, Signal Transduction of Mechanical Stimuli Is Dependent on Microfilament Integrity: Identification of Osteopontin as a Mechanically Induced Gene in Osteoblasts. J Bone Miner Res, 12, 1626–1636, 1997
- 15. M. Zhao, H. Bai, E. Wang, J. V. Forrester, C. D. McCaig, Electrical stimulation directly induces pre-angiogenic responses in vascular endothelial cells by signaling through VEGF receptors. J Cell Sci, 117, 397–405, 2004
- 16. H. Kern, S. Salmons, W. Mayr, K. Rossini, U. Carraro, Recovery of long-term denervated human muscles induced by electrical stimulation. Muscle Nerve, 31, 98-101, 2005
- M. Mödlin, C. Forstner, C. Hofer, W. Mayr, W. Richter, U. Carraro, F. Protasi,
 H. Kern, Electrical Stimulation of Denervated Muscles: First Results of a Clinical Study. Artif Organs, 29, 203–206, 2005
- 18. E. Serena, E. Figallo, N. Tandon, C. Cannizzaro, S. Gerecht, N. Elvassore, G. Vunjak-Novakovic, Electrical stimulation of human embryonic stem cells: Cardiac differentiation and the generation of reactive oxygen species. Exp Cell Res, 315, 3611–3619, 2009
- G. Vunjak-Novakovic, K. O. Lui, N. Tandon, K. R. Chien, Bioengineering Heart Muscle: A Paradigm for Regenerative Medicine. Annu Rev Biomed Eng, 13, 245–267, 2011
- 20. H. T. H. Au, I. Cheng, M. F. Chowdhury, M. Radisic, Interactive effects of surface topography and pulsatile electrical field stimulation on orientation and elongation of fibroblasts and cardiomyocytes. Biomaterials, 28, 4277–4293, 2007
- 21. I. S. Kim, J. K. Song, Y. L. Zhang, T. H. Lee, T. H. Cho, Y. M. Song, D. K. Kim, S. J. Kim, S. J. Hwang, Biphasic electric current stimulates proliferation and induces VEGF production in osteoblasts. Biochim Biophys Acta, 1763, 907–916, 2006
- 22. I. S. Kim, J. K. Song, Y. M. Song, T. H. Cho, T. H. Lee, S. J. Kim, S. J. Hwang, Novel Effect of Biphasic Electric Current on In Vitro Osteogenesis and Cytokine Production in Human Mesenchymal Stromal Cells. Tissue Eng Part A, 15, 2411–2422, 2006
- T. D. Brown, Techniques for mechanical stimulation of cells in vitro: a review. Journal of Biomechanics, 33, 3-14, 2000

- 24. M. Levin, Bioelectromagnetics in morphogenesis. Bioelectromagnetics, 24, 295–315, 2003
- 25. S. R. Simon, Orthopaedic basic science. American Academy of Orthopaedic Surgeons, 1994
- 26. R. B. Martin, D. B. Burr, Structure, function, and adaptation of compact bone. Raven Press, 1989
- 27. J. Y. Rho, L. Kuhn-Spearing, P. Zioupos, Mechanical properties and the hierarchical structure of bone. Medical Engineering & Physics, 20, 92–102, 1998
- J. P. Bilezikian, L. G. Raisz, G. A. Rodan, Principles of bone biology. Academic Press, 1996
- 29. V. I. Sikavitsas, J. S. Temenoff, A. G. Mikos, Biomaterials and bone mechanotransduction. Biomaterials, 22, 2581–2593, 2001
- J. E. Aubin, F. Liu, L. Malaval, A. K. Gupta, Osteoblast and chondroblast differentiation. Bone, 17, S77–S83, 1995
- J. Y. Choi, B. H. Lee, I. S. Kim, Expression patterns of bone related proteins during osteoblastic differentiation in MC3T3-E1 cells. Journal of cellular biochem., 61, 609-618, 1996
- 32. G. R. Beck, Jr., E. C. Sullivan, E. Moran, B. Zerler, Relationship between alkaline phosphatase levels, osteopontin expression, and mineralization in differentiating MC3T3-E1 osteoblasts. Journal of cellular biochem., 68, 269–280, 1998
- 33. 김완두, 박수아, 이준희, 맞춤형 스캐폴드 제작을 위한 3차원 바이오조형기술. 2011
- 34. S. H. Kim, A. Y. Oh, J. H. Choi, S. H. Jung, H. H. Hong, N. R. Jeon, H. S. Shin, J. M. Rhee, G. Khang, Recent advances in manufacturing method of smart scaffold for regenerative medicine. Tissue Eng. and Regen. Medicine, 3, 351–369, 2008
- 35. D. W. Hutmacher, Scaffolds in tissue engineering bone and cartilage. Biomaterials, 21, 2529–2543, 2000
- 36. E. Sacholos, J. T. Czernuszka, Making tissue engineering scaffolds work. Review on the application of solid freeform fabrication technology to the production of tissue engineering scaffolds. Euro. Cells Mater., 5, 29–40, 2003
- 37. D. W. Hutmacher, Scaffold design and fabrication technologies for engineering tissues state of the art and future perspectices. J. biomater. sci. polymed. 12, 107–124, 2001
- 38. M. Gazell, L. Yi, C. Shaochen and R. Krishnendu, Laser-layered microfabrication of spatially patterned functionalized tissue-engineering scaffolds. J. of Biomed.

Mater. Res. Part B: Appl. Biomater., 75, 414-424, 2005

- 39. A. L. Darling and W. Sun, 3D Microtomographic Characterization of Precision Extruded Poly-ε-caprolactone Scaffolds. J. Biomed. Mater. Res. Part B: Appl. Biomater., 70, 311–317, 2004
- 40. S. H. Ahn, H. Yoon, G. H. Kim, Y. Y. Kim, S. H. Lee, W. Chun, Designed Three-Dimensional Collagen Scaffolds for Skin Tissue Regeneration. Tissue Eng. Part C: Methods, 16, 813–820, 2010
- 41. 김상우, 손은수, 생체재료용 고분자 기술동향. 한국과학기술정보연구원, 2002 23-28
- 42. B. Elisa, T. Paola, G. Massimp, G. Roberto, B. Adiana, Alendromate-hydroxyapatite nanocomposites and their interaction with osteoclasts and osteoblst-like cells. biomaterials, 29, 700-796, 2008
- 43. X. Liu, P. X. Ma, Polymeric scaffolds for bone tissue engineering. Annals of biomedical engineering, 32, 477-486, 2004
- 44. J. P. Fisher, T. A. Holland, D. Dean, Synthesis and properties of photocrosslinked poly(propylene fumarate) scaffolds. Journal of Biomaterials Science, 12, 673-687, 2001
- 45. L. Lu, S. J. Peter, M. D. Lyman, H. L. Lai, S. M. Leite, J. A. Tamada, S. Uyama, J. P. Vacanti, R. Langer, A. G. Mikos, In vitro and in vivo degradation of porous poly(dl-lactic-co-glycolic acid) foams. Biomaterials, 21, 1837-1845, 2000
- 46. A. W. Lloyd, Interfacial bioengineering to enhance surface biocompatibility. Med. Device Technol, 13, 18–21, 2002
- 47. T. M. Keaveny, W. C. Hayes, F. L. Boca Raton, Mechanical properties of cortical and trabecular bone. CRC3, 7, 285–344, 1993
- 48. P. Zioupos, J. D. Currey, Changes in the Stiffness, Strength, and Toughness of Human Cortical Bone With Age. Bone, 22, 57–66, 1998
- 49. E. D. Sedlin, A rheological model for cortical bone. A study of the physical properties of human femoral samples. Acta orthop, scand. Suppl., 83, 1965
- 50. X. N. Dong, X. E. Guo, The dependence of transversely isotropic elasticity of human femoral cortical bone on porosity. Journal of Biomechanics, 37, 1281–1287, 2004
- 51. E. B. W. Giesen, M. Ding, M Dalstra, T. M. G. J. van Eijden, Mechanical properties of cancellous bone in the human mandibular condyle are anisotropic. Journal of Biomechanics, 34, 799–803, 2001
- 52. L. Rohi, E. Larsen, F. Linde, A. Odgaard, J. dorgensen, Tensile and compressive properties of cancellous bone. Journal of Biomechanics, 24, 1143–1149, 1991

- 53. Y. N. Teni, D. P. Fyhrie, Finite element calculated uniaxial apparent stiffness is a consistent predictor of uniaxial apparent strength in human vertebral cancellous bone tested with different boundary conditions. Journal of Biomechanics, 34, 1649–1654, 2001
- 54. D. R. Carter, W. C. Hayes, Compact bone fatigue damage–I. Residual strength stiffness. Journal of Biomechanics, 10, 325–337, 1977
- 55. S. E. Kim, H.W. Choi, H. J. Lee, J. H. Chang, J. S. Choi, K. J. Kim, H. J. Lim, Y. J. Jun, S. C. Lee, Designing a highly bioactive 3D bone- regenerative scaffold by surface immobilization of nano-hydroxyapatite. Journal of Materials Chemistry, 18, 4994–5001, 2008
- 56. M. Peter, N. Ganesh, N. Selvamurugan, S. V. Nair, T. Furuike, H. Tamura, R. Jatakumar, Preparation and characterization of chitosan-gelatin/nano hydroxy-apatite composite scaffolds for tissue engineering applications. Carbohydrate Polymers, 80, 687-694, 2010
- 57. R. Vasita, D. S. Katti, Nanofibers and their applications in tissue engineering. Int J Nanomedicine, 1, 15–30, 2006
- 58. I. Degasne, M. F. Basle, V. Demais, G. Hure, M. Lesourd, B. Grolleau, L. Mercier, D. Chappard, Effects of Roughness, Fibronectin and Vitronectin on Attachment, Spreading, and Proliferation of Human Osteoblast-Like Cells (Saos-2) on Titanium Surfaces. Calcif Tissue Int, 64, 499–507, 1999
- 59. T. J. Webster, C. Ergun, R. H. Doremus, R. W. Siegel, R. Bizios, Specific proteins mediate enhanced osteoblast adhesion on nanophase ceramics. J Biomed Mater Res, 51, 475–483, 2000
- 60. T. J. Webster, L. S. Schadler, R. W. Siegel, R. Bizio, Mechanisms of Enhanced Osteoblast Adhesion on Nanophase Alumina Involve Vitronectin. Tissue Eng, 7, 291–301, 2001
- T. J. Webster, C. Ergun, R. H. Doremus, R. W. Seigel, R. Bizios, Enhanced osteoclast-like cell functions on nanophase ceramics. Biomaterials, 22, 1327-1333, 2001
- 62. S. Iijima, Helical microtubules of graphitic carbon. Nature, 354, 56-58, 1991
- K. Sahithi, M. Swetha, K. Ramasamy, N. Srinivasan, N. Selvamurugan, Polymeric composites containing carbon nanotubes for bone tissue engineering. Int. J. Biol. Macromol, 46, 281–283, 2010
- 64. P. Ralf, N. H. Stephanie, G. Christiane, A. Peter, M. M. Norbert, Bioreactor design for tissue engineering. J Bioscience and bioengineering, 100, 235–245, 2005

- 65. R. A. F. M. Chamuleau, Artificial liver support in the third millennium. Artif Cells Blood Substit Immobil Biotechnol, 31, 117–126, 2003
- 66. M. Ivan, W. Dacid, H. Michael, The role of bioreactors in tissue engineering. Trends in Biotechnology, 22, 80–86, 2004
- 67. D. L. Butler, S. A. Goldstein, F. Guilak, Functional tissue engineering: the role of biomechanics. J Biomech Eng, 112, 570–575, 2002
- 68. G. Vunjak-Novakovic, B. Obradovic, I. Martin, P. M. Bursac, R. Langer, L. E. Freed, Dynamic cell seeding of polymer scaffolds for cartilage tissue engoneering. Biotechnol Prog, 14, 193–202, 1998
- 69. L. G. Griffith, G. Naughton, Tissue engineering-current challenges and expanding opportunities. Science, 295, 1009–1014, 2002
- 70. L. E. Niklason, W. Abbott, J. Gao, B. Klagges, K. K. Hirschi, K. Ulubayram, N. Conroy, R. J. Ami, Morphologic and mechanical characteristics of engineered bovine arteries. Journal of Vascular Surgert, 33, 628–638, 2001
- 71. J. A. McKee, S. R. Banik, M. J. Boyer, N. M. Hamad, J. H. Lawson, L. E. Niklason, Human arteries engineered in vitro. EMBO reports, 4, 633–638, 2003
- 72. L. E. Niklason, J. Gao, W. M. Abbott, K. K. Hirschi, S. Houser, R. Marini, R. Langer, Functional arteries grown in citro. Science, 284, 489–493, 1999
- 73. H. M. Frost, From Wolff's law to the Utah paradigm: Insights about bone physiology and its clinical applications. Anat Rec, 262, 398–491, 2001
- 74. L. E. Lanyon, C. T. Rubin, G. Baust, Modulation of bone loss during calcium insufficiency by controlled dynamic loading. Cal Tissue Intl, 38, 209–216, 1986
- 75. L. E. Lanyon, P. T. Magee, D. G. Baggott, The relationship of functional stress and strain to the proce of bone remodelling. An experimental study on the sheep radius. Journal of Biomechanics, 12, 593–600, 1979
- 76. A. Chamay, P. Tschantz, Mechanical influences in bone remodeling. Experimental research on Wolff's law. Journal of Biomechanics, 5, 173–180, 1972
- 77. J. Gan, P. Glazer, Electrical stimulation therapies for spinal fusions: current concepts. Eur Spine J, 15, 1301–1311, 2006
- 78. L. S. Lavine, A. J. Grodzinsky, Electrical-stimulation of repair of bone. J Bone Joint Surg Am, 69, 626–630, 1987.
- 79. C. T. Brighton, W. Wang, R. Seldes, G. H. Zhang, S. R. Pollack, Signal transduction in electrically stimulated bone cells. J Bone Joint Surg Am, 83, 1514–1523, 2001.
- 80. Q. Wang, S. Zhong, J. Ouyang, L. Jiang, Z. Zhang, Y. Xie, S. Q. Luo,

Osteogenesis of electrically stimulated bone cells mediated in part by calcium ions. Clin Orthop and Rel Res, 348, 259–268, 1998

- 81. R. Piacentini, C. Ripoli, D. Mezzogori, G. B. Azzena, C. Grassi, Extremely low-frequency electromagnetic fields promote in vitro neurogenesis via upregulation of ca(v)1-channel activity. J Cell Physiol 215, 129–139, 2008.
- 82. R. Aaron, D. Ciombor, Acceleration of experimental endochondral ossification by biophysical stimulation of the progenitor cell pool. Journal of Orthopaedic Research, 14, 582–589, 1996
- 83. 아오끼 히데끼, 아파타이트. 세종출판사, 2002, 서울, 한국
- 84. T. Dvir, B. P. Timko, D. S. Kohane, R. Langer, Nanotechnological strategies for engineering complex tissues. Nature Nanotechnology, 6, 13–22, 2011
- 85. G. Vunjak-Novakovic, L. E. Freed, R. J. Biron, R. Langer, Effects of mixing on the composition and morphology of tissue-engineered cartilage. AIChE J, 42, 850-860, 1996
- 86. B. R. Unsworth, P. I. Lelkes, Growing tissues in microgravity. Nat Med, 4, 901–907, 1998
- 87. I. Jasmund, A. Bader, Bioreactor developments for tissue engineering applications by the example of the bioartificial liver. Adv Biochem Eng Biotechnol, 74, 99–109, 2002
- 88. D. Wendt, A. Marsano, M. Jakob, M. Heberer, I. Martin, Oscillating perfusion of cell suspensions through three-dimensional scaffolds enhances cell seeding efficiency and uniformity. Biotechnol Bioeng, 84, 205–214, 2003
- O. Demarteau, M. Jakob, D. Schafer, M. Heberer, I. Martin, Development and validation of a bioreactor for physical stimulation of engineered cartilage. Biorheology, 40, 331–336, 2003
- 90. O. Demarteau, D. Wendt, A. Braccini, D. Schafer, M. Heberer, I. Martin, Dynamic compression of cartilage constructs engineered from expanded human articular chondrocytes. Biochem Biophys Res Commun, 310, 580–588, 2003
- 91. S. G.rassel, N. Ahmed, Influence of cellular microenvironment and paracrine signals on chondrogenic differentiation. Frontiers in Bioscience, 12, 4946–4956, 2007
- 92. T. A. Owen, M. Arnow, V. Shalhoub, L. M. Barone, L. Wilming, M. S. Tassinari, M. B. Kennedy, S. Pockwinse, J. B. Lian, G. S. Stein, Progressive development of the rat osteoclast phenotype in vitro: reciprocal relationship in expression of genes associated with osteoblast proliferation and differentiation during formation
of the bone extracelluar matrix. J Cell Physiol, 143, 420-430, 1990

- 93. S. A. Park, J. H Lee, W. Kim, Development of Biomimetic Scaffold for Tissue Engineering. Elastomers and Composites, 44, 106–111, 2009.
- 94. Q. Hou, D. W. Grijpma, J. Feijen, Porous polymeric structures for tissue engineering prepared by a coagulation, compression moulding and salt leaching technique. Biomaterials, 24, 1937–1947, 2003
- 95. L. D. Harris, B. S. Kim, D. J. Mooney, Open pore biodegradable matrices formed with gas foaming. Journal of Biomed Mater Res, 42, 396–402, 1998
- 96. Q. Hou, D. W. Grijpma, J. Feijen, Preparation of interconnected highly porous polymeric structures by a replication and freeze-drying process. Journal of Biomed Mater Res, 67, 732–740, 2003
- 97. V. Barron, E. Lyons, C. Stenson-Cox, P. E. McHugh, and A. Pandit, Bioreactors for Cardiovascular Cell and Tissue Growth: A Review. Annals of biomedical engineering, 31, 1017–1030, 2003
- 98. K. Dumont, A new pulsatile bioreactor for tissue engineered heart valve formation. RUG-FTW 2nd PhD Symposium, 31, 31–32, 2001
- 99. K. Dumont, J. Yperman, E. Verbeken, P. Segers, B. Meuris, S. Vandenberghe, W. Flameng, P. R. Verdonck, Design of a new pulsatile bioreactor for tissue engineered aortic heart valve formation. Artif Organs, 26, 710–714, 2002
- 100. S. P. Hoerstrup, G. Zund, R. Sodian, A. M. Schnell, J. Grunenfelder, M. I. Turina, Tissue engineering of small caliber vascular grafts. Eur J Cardiothorac Surg, 20, 164–169, 2001
- 101. D. Seliktar, R. A. Black, R. P. Vito, R. M. Nerem, Dynamic mechanical conditioning of collagen-gel blood vessel constructs induces remodeling in vitro. Ann Biomed Eng, 28, 351–362, 2000
- 102. L. E. Niklason, J. Gao, W. M. Abbott, K. K. Hirschi, S. Houser, R. Marini, R. Langer, Functional arteries grown in vitro. Science, 284, 489–493, 1999
- 103. U. Zimmermann, J. Vienken., Electric Field-Induced Cell-to-Cell Fusion. J Membrane Biol, 67, 165–182, 1982
- 104. H. T. Marie, L. R. William, C. G. Mark, L. K. Dacid, G. Irene, Osteoblastic differentiation and stress response of human mesenchymal stem cells exposed to alternating current electric fields. Biomed Eng online, doi:10.1186/1475-925X-10-9

Table 1. Polymer scaffold processing for tissue engineering⁴

processing	Advantage	Disadvantage		
fiber felts	Easy proces	Lack structural stability		
	High porosity			
fiber bonding	High porosity	Limit application to other polymers		
		Lack required mechanical strength for the load-bearing tissues		
Phase separation	Nondecreased activity of the molecule	Difficult to control precisely scaffold morphology		
		Solvent residue may be harmful		
Solvent casting and	Controlled porosity, up to 93%,	Limit to membranes up to 3-mm thick		
particulate leaching	Independent control of porosity and pore size	Lack required mechanical strength for the load-bearing tissues		
	Crystallinity can be tailored			
Membrane lamination	3D matrix	Lack required mechanical strength for the load-bearing tissues		
		Solvent residue may be harmful		
Melt molding	Independent control of porosity and pore size	High temperature required for nonamorphous polymer		
	Macro shape control			
Polymer/ceramic fiber composite foam	Superior compressive strength	Solvent residue may be harmful		
	Independent control of porosity and pore size			
High-pressure	No organic solvents	Mostly a nonporous surface		
processing		Closed-pores structure inside the polymer matrix		
Hydrocarbon templating	No thickness limitation	Solvent residue may be harmful		
	Enhanced control over pore structure, porosity, etc.			

Polymers	Structure	Melting point(℃)	Modulus (Gpa)	Mass Degradation (month)	Strength retention (month)
Polyglycolide (PGA)	-0-CH2-CO-	225	7.0	3	1
Poly-L-lactide (PLLA)	-O-CHCH ₃ -CO-	175	2.7	18-24	6-12
Poly-D,L-lactide (PDLLA)	-O-CHCH3-CO-	none	1.9	12-16	3-10
Poly-e-caprolactone (PCL)	-O-(CH ₂) ₅ -CO-	60	0.4	>24	>24
Poly-1,4-dioxane-2-one (PDO)	-O-CH ₂ CH ₂ -O-CH ₂ -CO-	110	1.5	4-6	1.5

Table 2. Properties of bioresorbable and bioerodable $polymers^{41}$

Table 3. Kind of calcium phosphate.⁸³

Title	Abbreviation	Chemical formula	Ca/P ratio
Tetracalcium phosphate	ТСР	$Ca_4O(PO_4)_2$	2.0
Hydroxyapatite	НА	$Ca_{10}(PO_4)_6(OH)_2$	1.67
Amorphous calcium phosphate	ACP	$Ca_{10-x}H_{2x}(PO_4)_6(OH)_2$	-
Tricalcium phosphate	ТСР	$Ca_3(PO_4)_2$	1.50
Octacalcium phosphate	OCP	$Ca_8H_2(PO_4)_6.5H_2O$	1.33
Dicalcium phosphate dehydrate	DCPD	CaHPO ₄ .2H ₂ O	1.0

Table 4. Evaluation method for biocompatibility.⁴¹

Biocompatibility	Testing information		
Cytotoxicity	Evaluation of cell viability, growth, cycle, activation		
Blood Compatibility	Platelet countion, Platelet factor 4assay		
(Histocompatibility)	Antithrombin assay, Fibrinopeptide A assay		
	Protein C assay, Fibrinogen assay		
	Determination of		
	- Coagulation factor and prothrombin activity		
	- Activated partial thromboplastin time(APTT)		
	- Fibrin degradation products(FbDP)		
Tissue Compatibility	Quantitative evaluation of soft tissue or bone		
(Histocompatibility)	Determination of cytotoxic activiti of Natural killer cells		
	Cytokine assay in the supernatants of cell cultures		
	In vitro measurement of granulocyte activation		
Immunocompatibility	Identificaton of memberane and intra-cell antigens		
	Evaluation of the cytotoxic activity of Natural Killer cells		
	Cytokine assay in the supernatants of cell cultures		
	In vitro evalution of bacterial adhesion and growth		
Infectivity	Bacterial genes for adhesion and antibiotic resistance		
	In vitro evaluation of bacterial adhesion and growth.		
Genotoxicity	In vitro induced chromatide exchange.		
Structural Analysis	Evaluation of crystallinity degree of biomaterials.		

Table 5. Currently applied 3D scaffold fabrication technologies.³⁵

Fabrication technology	Processing	Achievable pore size in µm	Porosity in %	Architecture
Solvent casting in combination with particular leaching	Casting	30-300	20-50	Spherical pores, salt particles remain in matrix
Membrane lamination	Solvent bonding	30-300	<85	Irregular pore structure
Fabrication of non-woven	Carding, Needling, Plate pressing	20-100	<95	Insufficient mechanical properties
Melt moulding	Moulding	50-500	<80	
Extrusion in combination with particular leaching	Extrusion through dies	<100	<84	Spherical pores, salt particles remain in matrix
Emulsion freeze drying	Casting	<200	<97	High volume of inter- connected micro pore structure
Thermally induced phase separation	Casting	<200	<97	High volume of inter- connected micro pore structure
Supercritical-fluid technology	Casting	<100	10-30	High volume of inter- connected
				micro pore structure
Supercritical-fluid technology in combination with particle leaching	Casting	Micropores <50 macropores <400	<97	Low volume of non- interconnected micro pore structure combined with interconnected macro pore structure
3-D printing in and without combination of particle leaching	Solid free form fabrication	45-150	<60	100% interconnected macro pore (triangles, pentagons, honey comb, etc.), design and fabrication layer by layer, by use of water-based binder incorporation of biological agents into matrix possible
Fused deposition modelling	Solid free form fabrication	>150	<80	100% interconnected macro pore structure (triangles, pentagons, honey comb, etc.), design and fabrication layer by layer

Design considerations	Mass transfer	Flow regime	Shear stress	Dimensionality of construct
Static flask	Molecular diffusion	None	None	2D
Mixed flask	Turbulent convection	Turbulent	High	2D
Rotating wall vessel	Recirculation	N/A	Low	3D
Perfused wall vessel	Perfusion	N/A	N/A	
Perfused wall	Perfusion	Laminar	Low	3D
Dumont system ⁹⁸⁻⁹⁹	N/A	Laminar	Low	N/A
Hoerstrup ¹⁰⁰	High	Laminar	Low	3D
Seliktar ¹⁰¹	N/A	N/A	N/A	N/A
Niklason ¹⁰²	Pulsatile	Laminar	Low	3D

Table 6. Comparison of design parameters of different physiological simulators.⁹⁷



Figure 1. An example of a tissue engineering concept that involves seeding cells within porous biomaterial scaffolds⁸⁴



а

Integrin

Figure 2. Various applications of tissue engineered scaffolds $^{\rm 84}$



Figure 3. Multi-lineage potential of adult mesenchymal stem cells. Mesenchymal stem cells which are present in adult bone marrow are multipotent and have an extensive proliferation capacity. They can differentiate into multiple lineages as osteocytes, chondrocytes, fibroblasts, adipocytes, astrocytes and myocytes⁹¹



Figure 4. The stem cell niches in bone marrow. In the bone marrow HSCs and their progeny populate the vascular niche which is surrounded by stromal cells derived from MSCs. Naïve MSCs with true stem cell attributes are part of the stroma while MSCs which are committed osteoprogenitor cells reside in the osteoblastic niche⁹¹



Image source : http://www.gaucheritalia.org/articoli/images/osteoporosi.gif

Figure 5. Schematic diagram of some of the major bone cells, indicating their role in the bone remodeling sequence



Figure 6. Histochemical changes during differentiation of MC3T3-El osteoblastic cells. Phase contrast micrographs(x40) were taken by Alizarin Red S staining after 5 d (A), 10 d (B), 16 d (C) and 30 days (D), respectively. Cells were cultured with a-MEM containing 10% FBS, 50 pg/ml of ascorbic acid, and 10 mM P-glycerophosphate³¹



Figure 7. The expressing of specific protein at each level for forming a $bone^{92}$



Figure 8. Graphical illustration of the complex interdependence of molecular weight loss and mass loss of a strategy I 3D scaffold matrix plotted against the time frame for tissue engineering a cartilage/bone transplant. (A) Fabrication of bioresorbable scaffold, (B) seeding of the osteoblast/ cartilage populations into the polymeric scaffold in a static culture (petri dish), (C) growth of premature tissue in a dynamic environment (spinner flask), (D) growth of mature tissue in a physiologic environment (bioreactor), (E) surgical transplantation, (F) tissue-engineered transplant assimilation/remodeling³⁵



Figure 9. Graphical illustration of the complex interdependence of molecular weight loss and mass loss of a strategy II 3D scaffold matrix plotted against the time frame for tissue engineering a cartilage/bone transplant. (A) Fabrication of bioresorbable scaffold, (B) seeding of the osteoblast/cartilage populations into the polymeric scaffold in a static culture (petri dish), (C) growth of premature tissue in a dynamic environment (spinner flask), (D) growth of mature tissue in a physiologic environment (bioreactor), (E) surgical transplantation, (F) tissue-engineered transplant assimilation/remodeling³⁵



Figure 10. Conventional methods for scaffold fabrication 93





(b) Gas foaming



(c) Freeze drying (d) Electro spinning process

Figure 11. SEM photographs for various scaffolds (a) salt leaching process (PDLLA)⁹⁴ (b) gas foaming process (PLGA)⁹⁵ (c) freeze drying process (PDLLA)⁹⁶ (d) electrospinning process (PLGA)⁵⁸



Figure 12. Solid freeform fabrication (SFF) for scaffold fabrication 93



Figure 13. (a) 3D scaffold systems of various porosity and pore geometry fabricated by FDM. Magnification × 7.5, scale bar represents 1 mm. (i)-(iii) lay-down pattern: 0/90° nozzle tip: 0.016", porosity: 50, 68, 75%; (iv)-(vi) 0/90°; 0.010"; 50, 68, 75%; (vii)-(viii) 0/60/120°; 0.016"; 68, 75%; (ix) 0/60/120°; 0.010"; 80%; (x)-(xii) 0/60/120°; 0.010"; 50, 68, 75%. (b) Left: cross-sectional view of freeze-fractured PCL scaffold with lay-down pattern 0/72/144/36/108°. Right: plan view of same specimen³⁵



Figure 14. Representative bioreactors for tissue engineering applications.⁶⁶ (a) Spinner flask bioreactors have been used for the seeding of cells into 3D scaffolds and for subsequent culture of the constructs.⁸⁵ (b) Rotating-wall vessels provide a dynamic culture environment to the constructs, with low shear stresses and high mass-transfer rates.⁸⁶ (c) Hollow-fiber bioreactors can be used to enhance mass transfer during the culture of highly metabolic and sensitive cell types such as hepatocytes.⁸⁷ (d) Direct perfusion bioreactors in which medium flows directly through the pores of the scaffold can be used for seeding and/or culturing 3D constructs.⁸⁸
(e) Bioreactors that apply controlled mechanical forces, such as dynamic compression, to engineered constructs can be used as model systems of tissue development under physiological loading conditions, and to generate functional tissue grafts⁸⁹⁻⁹⁰



Figure 15. Vision for a closed-system bioreactor for the automated production of tissue-engineered grafts. (a) The surgeon would take a biopsy from the patient and introduce it into the bioreactor located on-site at the hospital. (b) All reagents (e.g. culture medium, medium supplements, and scaffolds) would be stored in compartments under appropriate conditions (i.e. temperature, humidity). The bioreactor system could then (c)automatically isolate the cells, (d) expand the cells, (e) seed the cells onto a scaffold, and (f) culture the construct until a suitably developed graft is produced. (g) Environmental culture parameters and tissue development would be monitored and inputs fed into a microprocessor unit for analysis. In conjunction with data derived from clinical records of the patient (h), the inputs would be used to control culture parameters at pre-defined optimum levels automatically (i) and provide the surgical team with data on the development of the tissue, enabling timely planning of the implantation (j). Figure generated by M. Moretti⁶⁶



Figure 16. Biomimetic system for vessel $culture^{72}$



Figure 17. Set-up, used for electrically induced fusion (field-lines of the electric field). (a) Two cylindrical platinum wires are mounted in parallel on a slide. The gap between the two electrodes has to be matched to the size of the cells or vesicles to be fused. (b) Stronger divergence of the electric field can be achieved with a set-up in which a central wire is surrounded by an outer cylindrical electrode. (c) Electrode arrangement for the production of large amounts of fused cells. (d) Flow chamber system in which the cells enter centrally the gap between four electrodes, arranged crosswise. Cells move to the region of highest field intensity between the individual electrodes due to dielectrophoresis. (e) Flow chamber system for the production of cell hybrids of different species in high yield. Two highly diluted cell suspensions are successively sucked through the slit between the electrodes. The formation of cell pairs, consisting of species 1 (●) and species 2 (○) is favored¹⁰³



Figure 18. Chamber Design, Electric Field Setup and Strength Calculations. (a)
 Carbon electrode chamber design for capacitively coupled field (b) Electric field setup including function generator for power supply and oscilloscope for electric field strength verification (c) Chamber side view outlining chamber dimensions for field strength calculations (d) Cell dimensions for morphological assessment¹⁰⁴

제 3 장 골 조직 재생을 위한 다양한 세포담체의 제작 및 교류(AC)전기자극과 조골세포 활성에 대한 영향

제1절 서 론

조직 공학은 손상된 조직을 대체, 재생시키기 위한 목적으로 향상된 세포 활성과 이 에 적합한 세포담체의 제작, 다양한 성장인자의 제어 및 방출, 고효율의 바이오리액터 등 다양한 분야에 많은 연구가 이루어지고 있다. 특히, 바이오리액터 시스템은 세포의 증식, 분화, 사이토카인(cytokine)의 방출, 세포외 기질(extracellular matrix)의 단백질 합성과 같은 세포의 활동 및 물리적/전기적인 자극과의 관계를 나타내기 위해, 다양한 자극 조건으로 연구가 행해지고 있다.¹⁻⁶

세포의 활동성을 향상시키기 위한 다양한 자극 중, 물리적 자극은 인체 조직의 뼈와 연골 재생을 위한 방법으로 다양한 연구를 통해 적용되었다. 조직에 손상을 입히지 않 는 범위 내에서 외부로부터 뼈에 가해지는 물리적인 자극은 일반적인 생리학적 자극에 비해 골 조직 재생에 향상된 영향을 나타낸다. 이러한 물리적 자극은 골 특유의 기질 단백질과 콜라겐의 합성, 뼈의 주요 유기 화합물에 긍정적인 결과를 보여주며, 골세포의 증식, 세포의 운동성, 유전자 발현 등 세포 활동을 향상시키는데 다양한 영향을 준다.⁷

이러한 물리적인 자극으로 발생한 전단 응력은 세포 골격 및 인테그린(integrin)과의 상호작용, 성장인자의 신호 전달 활성화 등 세포에 가해지는 자극과 세포화의 관계에 긍정적인 역할을 하며 다양한 가설을 통해 설명되었다. R. A. Brown 연구팀의 보고에 따르면, 고리형태로 제작된 콜라겐 세포담체내에 진피 섬유아세포를 배양하면서 주기적 인 인장 자극을 가하여 본래의 형상과 향상된 유전자 발현을 나타내었다.⁸⁻¹¹

마찬가지로 전기 및 자기와 같은 자극은 신경, 심장, 뼈와 연골, 근육 및 골격 등 다 양한 조직에 적용되었다. 일반적으로 전기 자극은 혈관 생성의 촉진, 근육 세포의 재생, 줄기세포의 심장세포화, 심장근육세포의 발달된 형질을 포함한 세포의 다양한 활동을 장려하는 것으로 알려져 있다. 또한, 체외 실험에서 전기 자극은 조골세포의 높은 증식 과 다양한 사이토카인(BMP-2, IGF-1, VEGF)의 발생을 유도한 것으로 나타났다.¹²⁻¹⁹

전기장에 의해 자극받은 세포의 활동은 세포막과 이온의 움직임에 의한 세포의 신호 경로를 변화시켜 증식, 분화, 세포의 움직임, 유전자 발현의 차이를 나타낸다. 또한, 낮 은 진동수(frequency)에서의 전기적 자극은 세포 내의 칼슘 함유량을 증가 시키고, 세포 의 신호 경로를 제어함으로써 중간엽줄기세포(MSC : mesenchymal stem cell)의 증식 과 분화에 영향을 미친다.²⁰⁻²⁴ 게다가, 뼈의 자연적인 전기적 특성의 발견 이후에는 뼈 골절 치료와 분화를 촉진하기 위해 내·외부의 전기적 활동의 결합이 소개되어졌다. 일 정기간의 전기적 자극은 골격 조직 재생에 영향을 끼치며, 이러한 물리적 및 전기적 자 극은 약물 및 화학 처리보다 생물학적 작용에 유리한 면을 가지고 있다.²⁵⁻²⁸

전기적 자극은 세포의 활동에 다양하고 긍정적 요인들을 제공하지만, 전기장의 세기 (strength), 진동수(frequency), 지속시간, 자극을 가하는 방법, 적용 상태에 따라 부정적 인 결과를 나타내기도 한다.^{3, 29} 특히, 높은 전기장의 세기나 부적절한 전기장의 상태는 세포의 손상을 발생시켜 활성산소(ROS : reactive oxygen species)를 배출하거나, 셀의 활동을 방해하는 열 충격 단백질을 생성하기도 한다.¹⁵ 이처럼 전기적 자극에 대해 세포 의 다양한 반응을 긍정적인 영향으로 유도하기 위해 전기장의 다양한 범위 및 방법으로 많은 연구가 이루어지고 있다.^{15, 30-34}

Table.1 은 다양한 종류의 세포에 적용된 전기적인 자극을 요약한 표이다. Table.1에 서 보는바와 같이, 대부분 넓지 않는 범위의 전기장 세기에서 연구가 이루어졌고, 전기 자극은 골 형성과 관련된 사이토카인(cytokine)의 생성 및 자가 치유 능력이 향상되었 다.³⁵ 또한, 전기 자극과 관련된 대부분의 연구는 2개의 전극 사이에서 전기장의 세기, 진동수, 적용된 전기장의 형태, 세포 배양액 내 전해물의 영향 등의 효과에 집중되어있 다.³⁵⁻³⁸

본 연구에서는 자유형상가공기술(SFF)을 이용하여 세 가지의 각기 다른 재료가 포함 된 세포담체(PCL:pure PCL, P/C:PCL/CNT, P/T:PCL/TCP)(PCL:Poly(*ɛ*-caprolactone), TCP:tricalcium phosphate, CNT:carbon nanotubes)를 제작하여 전기 자극에 대한 효과 를 관찰 하였다. 일반적으로 자유형상가공기술로 제작된 세포담체는 computer aided design system(CAD)에 의해 제어되어 높은 정확도와 반복성을 기반으로 마이크로 (micro)크기의 공극(pore)과 지주(strut)을 제공하기 때문에 다양한 조직, 뼈, 피부, 연골 등 넓은 범위로 사용되었다.³⁹⁻⁴³

다양한 바이오세라믹 재료 중 TCP는 생체적합성, 생흡수성, 생리학적 환경에서의 골 전도성과 뼈의 무기물 단계에서의 화학적 유사성 때문에 임상에서 많은 사용이 이루어 진다. 또한, 탄소 나노 튜브(CNT)는 높은 기계적인 강도와 신경 조직에 사용되는 세포 담체 내에서의 전기 전도성, 섬유막과의 유사성 등 넓은 범위의 조직 재생 분야에서 사 용되고 있다.⁴⁴⁻⁴⁸ 이처럼 다양한 분야에서 사용되는 SWCNT(single wall carbon nanotubes)와 β-TCP를 이용하여, 본 연구에서는 PCL을 기반으로 세 가지의 합성 세포 담체를 제작 하였으며, PCL은 좋은 가공성과 생분해성을 가지고 있어 세포담체의 좋은 모체가 된다.

제작된 세포담체는 구조에 따른 세포 활동의 차이를 피하기 위해 균일한 3차원 형태 의 구조를 가지고 있으며, 약 300~321µm 의 공극의 크기와 53~55%의 공극률을 가지 고 있다. 또한, 교류(AC) 전기장 내에서 3차원적으로 상호 연결된 형태의 세포담체에 조골세포(osteoblast-like-cells: MG-63)를 배양하여 세포의 사멸과 증식, 골 분화도, 인 산가수분해효소(ALP activity), 칼슘의 증착 정도를 관찰하였다.

제2절 실 험

2.1 재료 및 세포담체 제작 방법

본 연구에서 사용된 세포담체의 재료는 PCL (M_w = 80,000, Melting temperature=60°C Sigma-Aldrich, USA), SWCNT (Sigma-Aldrich, USA), β-TCP (Sigma-Aldrich, USA)를 사용하였다. Fig.1 (a)는 제작 과정을 나타내는 그림으로 일반 적인 용융-플로팅 시스템을 이용하여 순수 PCL, β-TCP (20wt%), SWCNT (0.2wt%) 가 각각 혼합된 세포담체를 제작하였다. 용융 플로팅 시스템은 컴퓨터 제어가 가능한 3 차원 이송 로봇(DTR3-2210-T-SG; DASA Robot, Korea)과 온도 제어기(AD-3000C; Ugin-tech, Siheung, South Korea), 압력 제어기(A502D, EST, South Korea)로 구성되 어 있다.

세포담체를 제작하기 위한 첫 번째 공정으로, 생분해성 합성 고분자인 PCL과 β -TCP, SWCNT를 일정 비율로 혼합한 뒤, β-TCP, SWCNT의 균일한 분포를 위해 1 차 동결 분쇄를 거쳐 실린더에서 110℃로 가열하였다. 녹인 P/C, P/T 파우더는 350µm의 노즐을 통해 격자 구조(layer-by-layer) 방식으로 토출하였으며, 제작을 위한 압축 공기 압은 600 ± 30 kPa로 설정되었다. PCL과 β-TCP, SWCNT의 혼합물은 양이 증가할수 록 점도가 증가하여, β-TCP와 SWCNT의 질량 분율(weight percent: wt%)는 극소 크 기의 350µm 노즐을 통하여 제작하기 위한 최대 농도이다. 각각의 세포담체는 지주 (strut) 및 공극(pore)의 크기를 제어하기 위해 PCL은 7 mm/s, P/C는 6.25mm/s, P.T는 5mm/s로 속도 변화를 주었으며, 위와 같은 과정을 통해 동일한 직경과 공극률을 가지 는 세포담체를 제작할 수 있었다.

2.2 세포담체의 특성

각각 제작된 세포담체의 계층적 구조를 관찰하기 위해 Sputter coater (E-1030, Hitachi)로 60mA에서 5분 동안 7nm의 백금 코팅을 하였으며, 주사전자현미경 (S-4800, Hitachi)을 통하여 5kV의 조건하에 다양한 배율에서 관찰하였다. 또한, 세포담체의 공극 (pore) 크기는 주사 전자 현미경 이미지로 측정된 지주(strut) 사이의 거리로 측정하였 으며, 세포 배양 후 세포담체 내에 있는 세포의 표면을 관찰하기 위해 에너지 분산형 분석(EDS : energy- dispersive spectroscopy)을 하였다.

2.3 세포담체의 공극률 측정

제작된 세포담체의 공극률은 다음의 방정식에 의해 계산하였다.

공극률 $(porosity[\%]) = (1 - M/\rho V) \times 100$

여기에서 M은 세포담체의 질량, ρ는 혼합된 재료의 밀도(PCL, SWCNT, β-TCP), V 는 세포담체가 가득 채워져있다는 가정하에서의 체적이다. 복합 재료를 사용하여 제작 된 세포담체의 밀도를 계산하기 위해서 간단한 방정식을 추가 하여 계산하였다. 각각의 밀도는 PCL = 1.145, CNT = 1.8, TCP = 3.14 [g/cm³] 이다.

2.4 세포담체의 기계적 강도 측정

손상된 부위에 세포담체가 이식되어 조직이 재생되는 동안 유지하기 위한 적당한 기 계적 강도를 가져야 한다. 세포담체는 5mm × 5mm × 2mm로 절단하여 시편으로 사용 하였으며, 측정에 사용된 장비는 micro tensile tester(Top-tech 2000, Chemilab, Korea) 를 사용하였다. 기계적 강도의 데이터는 10번의 독립적인 반복 실험을 통해 획득하였고, 모든 데이터는 단일 표준 편차 (SD : standard deviation) 값으로 나타내었다. 세포담체 의 두께는 광학 현미경을 통해 다른 3부분의 점을 통해 측정하였으며, 이 값은 평균값 을 사용하였다. 실온에서 2mm/s의 속도로 인장 하중을 가하여 Young's modulus를 측 정하였다.

2.5 전기 자극을 위한 실험 설계

본 연구에서 제작된 바이오리액터 시스템은 Fig.1 (b)와 같이, 전기장이 적용 가능한 세포 배양 용기, 함수 발생기와 오실로스코프로 구성되어 있다. 세포 배양 용기의 크기 는 10mm × 10mm × 8mm 로 평행한 전극이 용기 안에 삽입되어 있으며, 이 배양 용 기는 자외선(UV : ultraviolet)과 70% EtOH로 살균 하였다. 실험에 사용된 조골세포 (osteoblast-like-cells : MG-63)는 제작된 세포담체(6mm × 6mm × 2mm)에 1 × 10⁵cell / 50µl의 농도로 세포를 각각 접종(seeding)하였다. 배양된 세포담체는 초기 설 계한 전기 자극을 가하였으며, Fig.1 (c)에 나타난 바와 같이, 2개의 서로 평행한 전극에 서 전기 자극을 주었다. 자극을 위해 사용된 함수 발생기(function generator, WF1944B, NF Corp., Japan)에서 교류(AC) 전기 자극을 공급 하였으며, 가해진 전기장의 세기와 진동수는 세포의 손상을 최소화 하는 안정적인 범위로 table.1을 참고하여, 세기는 55 ± 8 mV/cm, 진동수는 60Hz, 정현파(sinusoidal waveform)를 이용하였다. 전기 자극은 배 양 후 세포담체에 세포를 안정하게 부착시키기 위해, 접종(seeding) 후 3일째부터 공급 하였으며, 매일 30분씩 11일 동안 자극을 주었으며, 세포 배양액은 이틀마다 교체 하였 다. 대조군으로는 각각의 세포담체에 동일한 양의 세포를 접종하여 전기 자극 없이 배 양하였다.

2.6 P/T(PCL/β-TCP) 세포담체의 칼슘 방출 실험

Ca⁺ 방출 실험은 세포를 배양하지 않는 P/T 세포담체를 PBS에 1, 3, 7일 동안 담가 놓은 뒤 PBS 용액의 농도를 ICP-MS(ICP-MS, DRC II, Perkin-Elmer, USA)를 이용하 여 측정하였다.

2.7 Cell culture

실험에 사용된 조골세포(osteoblast-like-cells : MG-63, ATCC, Manassas, VA, USA)의 배양액은 Dulbecco's Modified Eagle's Medium (DMEM, Hyclone, Logan, UT, USA)를, 10% FBS(Hyclone)와 1% penicillin/streptomycin(Hyclone)를 첨가하여 사용하 였으며, 제작된 세포담체를 절단하여 6 mm × 6mm × 2 mm에 1 × 10⁵cell/50µl 농도의 세포를 각각 접종(seeding)하고, 5% CO2와 37℃ incubator에서 배양하였다.

2.8 MTT assay

세포의 성장율은 MTT assay를 통해 1, 3, 4, 7, 14일차에 걸쳐 측정하였다. MTT [3-(4,5-dimethylthiazol-2-yl)-2,5-diphenyl tetrazolium bromide] assay는 Cell proliferation kit (Roche, Germany)를 사용하였으며, MTT labeling reagent를 통해 4h 동안 37℃ CO₂ incubator에서 formazan을 형성시킨 후 solubilization buffer를 통해 24h 동안 formazan 결정을 용해하였다. 흡광도는 570 nm에서 ELISA reader(EL800, Bio-Tek Instruments, Winooski, VT, U.S.A)를 사용하여 측정하였다. 또한 세포의 성 장형태를 관찰하기 위하여 1, 3, 4, 7, 14일에 걸쳐 배양한 후 SEM을 통하여 성장형태 를 관찰하였다.

2.9 Live/Dead cell analysis

14일 동안 배양되면서 전기 자극을 받은 세포담체내의 세포 생존률을 측정하기 위해, 0.15 mM calcein AM과 2 mM ethidium homodimer-1을 30분간 incubator에서 염색 반 응 시켰다. 염색된 세포는 디지털 카메라(U-LS30-3, Olympus, Japan)와 결합된 형광 현미경(CKX41, Olympus, Japan)을 통해서 관찰 하였다. 촬영한 사진은 Image J(LIH, Bethesda, MD, USA) 프로그램을 통해 분석하였으며, 녹색은 생존, 붉은색은 사멸된 세 포로 나타내었다. 프로그램을 이용하여 배양된 세포담체내에 있는 전체 세포 수를 생존 한 세포 수의 비율로 계산하여 전기 자극이 없이 배양된 세포담체와 함께 표준화 (normalize) 시켰다.

2.10 ALP activity analysis

7, 14일째 조골세포의 alkaline phosphatase (ALP) activity를 확인하기 위하여 조골 세포가 seeding된 세포담체를 PBS로 세척하고, 0.1% triton X-100이 포함된 sodium carbonate buffer(25mM, pH10)로 30분 동안 incubation 시키고 p-nitrophenyl phosphate(p-NPP)이 들어있는 sodium barbonate buffer(250mM, pH 10)를 넣어 1시간 동안 반응 시킨 후 생성된 p-nitrophenol을 96-well plate에 옮겨 흡광도 405nm에서 측 정 하였다. 측정된 OD 값은 총 단백질 함량(BCA)과 함께 표준화시켜 나타내었다.

2.11 Alizarin red-S staining

Calcium Mineralization의 정도를 확인 하기 위하여 alizarin red-S staining 방법을 사용 하였고, 조골세포를 vitamin C (50µg/ml)와 β-glycerophosphate(10 mM)가 포함된 배양액에서 7, 14일 동안 세포를 키웠다. Calcium mineralization에 사용된 시약은 40mM alizarin red-s(PH 4.2)를 통하여 칼슘을 염색한 후 10mM sodium phosphate buffer + 10% cetylpyridum chloride으로 15분간 용해하였으며, 흡광도는 562nm에서 ELISA reader (EL800, Bio-Tek Instruments, Winooski, VT, U.S.A)를 사용하여 측정 하였다. 또한 7, 14일에 걸쳐 배양한 세포담체를 40mM alizarin red-s를 통해 염색한 후 광학현미경(BX51, Olympus, Japan)으로 내부를 관찰하였다.

2.12 Total protein content

총 단백질 함량 분석은 bicinchoninic acid protein assay (BCA)를 이용하여 측정하였 다. 7, 14일 동안 배양된 세포담체를 PBS에 세척하고, 0.1% triton X-100이 포함된 sodium carbonate buffer(25mM, pH10)로 용해시킨 뒤, 용해된 용액(25ml)과 BCA 시약 (200 ml)을 혼합하여 30분동안 incubator에서 반응시켰다. 흡광도는 562nm에서 ELISA reader (EL800, Bio-Tek Instruments, Winooski, VT, U.S.A)를 사용하여 측정하였다.

제3절 결 과

3.1 세포담체의 제작과 특성

일반적으로 조직 재생을 위한 3차원 형태의 세포담체는 세포의 증식과 분화에 긍정적 인 요인으로 작용을 한다.⁴⁹⁻⁵⁰ 3차원 형태의 세포담체는 마이크로 크기의 공극(pore)를 가져야 한다. 적절한 공극의 크기는 세포의 운동성과 골 성장을 촉진 시킬 수 있으며 또한, 공극률과 공극간의 상호 연결성(비틀림과 투과성)은 세포의 초기 부착력, 세포 분 화도 및 기계적 특성에 까지 영향을 미친다.⁵¹⁻⁵⁵ 골 조직 재생을 위한 세포담체는 골 형 성을 유도하고 혈관 형성을 원활하게 하는 200µm 이상의 공극이 적절하며, 본 연구에서 세포담체는 앞서 설명한 세포의 활동성과 기계적 특성을 고려하여 300µm의 공극크기와 50%의 공극률로 제작하였다.^{39,56}

Fig.2 (a-c)는 제작된 세포담체(6mm × 6mm × 2mm) PCL, P/C, P/T의 광학 및 SEM 사진이다. 그림에 나타난 바와 같이, 지주(strut)는 초기 설계한 세포담체의 상호 연결된 공극을 갖추고 있으며, 동일한 형태로 제작한 것을 나타내었다. 본 연구에서 0.2wt%의 SWCNT를 사용하였으며, 0.2wt% 이상의 함유량은 PCL와 SWCNT 혼합물 의 점도가 증가하여 압출 성형의 어려움 및 응집도가 발생하며, 동일한 이유로 β-TCP 의 함유량 또한, 20wt%로 제한하였다.⁵⁷⁻⁵⁸

세포담체의 공극(pore) 크기는 주사 전자 현미경 이미지로 측정된 지주(strut) 사이의 거리로 측정하였으며, Fig.3(a, b)은 제작된 세포담체의 지주, 공극의 크기 및 공극률을 보여준다. 측정된 공극의 크기는 313 ± 12µm이고, 공극률은 약 53 ± 2%를 나타낸다. 이 값들은 이론적으로 설계된 300µm와 55%의 공극 크기와 공극률은 일치하지 않지만, 압 출 가공 오차(온도, 노즐의 크기, 노즐의 이동속도 등)를 고려하여 제작된 세포담체의 공극 크기와 공극률은 유사한 값을 나타낸다.

3.2 기계적 강도

적절한 기계적 강도는 세포담체의 중요한 요소이다. 손상된 뼈 조직에 이식되는 세포 담체는 조직이 재생되는 과정 동안 새로운 조직을 유지할 수 있는 충분한 기계적 성질 이 필요하며, 또한 이식되는 주변의 뼈와 유사한 기계적 강도를 가지고 있어야 한다.^{39,59} 일반적인 복합 이론에서 기계적 성질은 모체가 되는 재료와 분산되어져 있는 재료의 상 호 관계 및 기하학적 형태에 의해 기계적 특성이 결정된다. 본 연구에서 사용된 SWCNT와 β-TCP는 분산재료로 기계적인 강도를 증가시켰다. Fig.4 (a)는 제작된 세포담체(PCL, P/C, P/T)의 응력-변형률 선도(stress-strain curves)를 보여준다. 세포담체 제작의 주재료인 PCL은 일반적인 초기 탄성 영역과 높은 necking 영역을 나타낸다. 측정된 P/T 세포담체의 young's modulus는 순수한 PCL 세포담체보다 증가하였다. 하지만, P/C의 세포담체는 낮은 함유량(0.2wt%)으로 인해 순수한 PCL 세포담체보다 미소한 증가치를 나타내었지만 통계적으로 준하지 못한 결과를 나타내었다.

3.3 MTT assay를 통한 세포 증식

몇몇 연구에 의하면 부적절한 전기 자극은 세포의 높은 손상을 일으킬 수 있는 것으 로 나타났다. 본 연구에서는 여러 연구자들의 연구 결과를 참고(Table.1)하여 안정된 전 기 자극으로 실험을 하였다. 전기 자극은 세포의 움직임과 세포 배양액에 미세한 흐름 을 유도할 수 있기 때문에 각각의 세포담체에 조골세포(MG-63)를 접종하고 안정적인 부착기간인 초기 3일간은 전기 자극을 주지 않았다. 3일 이후부터는 접종된 세포담체에 교류(AC) 전기장을 매일 30분씩 공급하였으며, 전기장의 세기는 55 ± 8 mV/cm, 진동 수는 60Hz를 가하였다.

Fig.5는 전기 자극을 주지 않는 세포담체의 MTT assay 결과를 나타낸다. 각각의 세 포담체 모두 세포담체를 이루는 재료에 관계없이 증식이 이루어 졌으며, P/T 세포담체 는 높은 증식률을 보여주지만, P/C 세포담체는 순수한 PCL로 이루어진 세포담체와 크 게 차이를 나타내지 않았다. 이러한 결과는, β-TCP가 PCL로 이루어진 세포담체(P/T) 의 표면에서 세포의 증식을 증가시키는 생리활성 물질의 기능을 하였지만, SWCNT는 특별한 세포의 증식을 유도 하지 않는 것으로 판단된다. L. Pen의 연구팀에 의하면, PCL과 0.5 wt% CNT의 혼합비를 가진 세포담체가 분산된 CNT의 표면 거칠기에 의해 0.25, 1, 2 wt% 가 함유되어 있는 세포담체 보다 bone marrow derived stroma cells (BMSCs)의 높은 증식을 유도한다고 보고 하였다.⁵⁷ 이러한 관점에서 CNT가 혼합된 세 포담체는 높은 세포의 증식을 유도하는 CNT 최적의 질량비가 존재 할 수도 있지만, 본 연구에서는 0.2 wt% 이상의 혼합량은 높은 점도로 인한 압출 성형의 어려움 때문에 SWCNT의 함유량을 0.2 wt%로 제한 할 수밖에 없었다.

Fig.6은 전기 자극 유무에 의한 세포담체의 MTT assay 결과를 나타낸다. 그림에 나 타난 바와 같이, 전기 자극을 받은 세포담체가 그렇지 않고 배양된 세포담체에 비해 세 포의 생존율이 약 8 ~ 15% 정도 감소하였다. 이러한 결과는 전기 자극을 세포담체에 공급하였을 때, 전기적인 힘이 세포 및 배양액의 불규칙한 움직임을 발생시켜 세포의 초기 부착 및 증식에 영향을 미친 것으로 판단한다. J. N. Mehrishi이 연구팀에 의하면, 대부분의 세포는 전기영동에 의한 1V/cm의 전기장 세기에 1 µm/s의 세포 이동성이 나 타난다고 보고 하였다.^{60,61} 세포의 이동성은 다음과 같은 식으로 나타낼 수 있다.

 $\epsilon_o \zeta / \eta$

여기에서 EO는 배양액의 유전율, n는 배양액의 점도, ζ는 제타 전위로 계면에 고정되는 이온층과 용액 내부의 전위차를 말한다.^{61,62}

3.4 전기 자극에 의한 MG-63 세포의 이동성

전기 자극에 의한 세포의 움직임에 대한 가정을 보충하기 위해 Fig.7 (a)의 그림과 같 이 간단한 디자인을 설계하여 전기 자극에 의한 세포의 수축 및 이동성을 관찰하였다. 조골세포(MG-63)를 순수한 PCL plate에 접종하여 전기 자극 없이 12시간동안 배양 한 뒤, 전기 자극(55 ± 8 mV/cm, 60Hz)을 30분 동안 공급하였다. Fig.7 (b, c)는 전기 자극 의 유무에 의한 세포의 광학 이미지이다. 그림에 나타난 바와 같이, 전기 자극이 가해지 는 동안 세포가 수축하는 것을 확인 할 수 있었다. 간단한 실험을 기반으로, 우리는 전 기 자극이 세포담체의 표면에 부착되어있는 세포의 수축 및 분리, 움직임으로 인해 세 포의 생존율을 감소시킬 수 있다고 판단하였다. 하지만, 이러한 현상은 적용된 전기장의 상태, 화학/물리적 특성, 세포담체의 종류 등 다양한 조건에 영향을 받기 때문에 본 실 험 제한적으로 나타났을 수도 있다.

본 실험과 유사한 결과는 일부의 연구에서 찾을 수 있었다. S. J. Hwang의 연구팀은 3차원 형태의 콜라겐 세포담체에 전기 자극을 가하고,⁶³ I. S. Kim의 연구팀은 hMSCs 의 2차원 배양 시에 전기장을 가하였지만,¹⁹ 전기 자극의 유무에 의한 세포의 증식율을 유사하게 나타났으며, 본 연구를 통해 전기 자극의 동전기적 힘(electrokinetic force)에 의해 세포의 증식이 영향을 받을 수 있다는 가정을 할 수 있었다.

3.5 Live/Dead cell analysis

Fig.8 (a-c)는 14일 동안 배양한 세포담체의 생존/사멸한 세포의 이미지를 나타내었 다. 그림에 나타난 바와 같이, 전기 자극을 받은 세포담체는 그렇지 않은 세포담체에 비 해 사멸 세포가 넓게 분포되어있으며, 이러한 현상은 세포의 증식율(MTT assay) 결과 와 유사한 의미를 가지고 있을 것으로 판단된다. 하지만, Fig.8 (d)의 그래프를 통해 각 각 세포담체(PCL, P/C, P/T) 중, P/T의 세포담체가 P/C와 PCL 세포담체에 비해 향상 된 세포의 생존율을 얻을 수 있었다. 몇몇 연구자들에 의해 P/T 나노섬유와 젤라틴 /TCP 나노섬유 또한 유사한 결과를 나타내었으며, 이러한 결과는 세포담체에 함유되어
져 β-TCP의 친수성과 β-TCP의 입자로 인한 거친 표면을 세포에 제공함으로써 세포 와 세포담체간의 결합력(부착력)이 증가한 것으로 판단된다.^{64,65}

3.6 배양된 세포담체의 관찰 및 EDS 분석

Fig.9 (a-c)는 14일 동안 배양된 각각의 세포담체를 주사전자현미경(SEM)으로 관찰 한 것이다. 전기 자극의 유무에 관계없이 대부분의 세포담체에서 세포의 고른 분포를 확일 할 수 있으며, 특히, P/T의 세포담체에서 세포의 밀도가 높게 관찰되었다. 세포담 체에서 배양된 세포의 표면으로부터 칼슘(calcium)과 인(phosphorus)의 양을 EDS 분석 을 통해 확인하였으며, Table.2를 통해 전기 자극을 받은 P/T 세포담체의 칼슘과 인의 양이 PCL, P/C의 세포담체보다 높은 결과를 얻을 수 있었다.

3.7 전기 자극, 세포 그리고 칼슘 이온의 관계

골 조직 재생을 위한 전기 자극은 체외 및 생체 내에서 적용되었으며, 많은 연구를 통해 기계적 및 전기적 자극이 세포의 활동에 영향을 미칠 수 있다고 보고되어졌다. 특 히, 골아세포(osteoblasts) 계열의 세포에 교류 전기장을 적용하면 칼슘 석회화(calcium mineralization)가 크게 증가 하였다.^{28,37} 일반적으로 세포와 전기 자극과의 다양한 관계 는 확실히 밝혀졌으며, 대부분의 생체 내에서 특별한 기능을 수행하는 메커니즘 중 세 포의 신진대사는 다양한 이온 종류 중에 칼슘 이온이 가장 중요한 요소로 세포에 영향 을 미친다는 것이다. 전기 자극은 전기-생리학에서 중요한 이온의 움직임을 일으키고, 이 이온들은 세포의 많은 효소계를 자극한다.⁶⁶ Fig. 10⁶⁷은 전기 자극에 의한 collagen I, osteonectin, osteocalcin, 골 석회화 등의 다양한 세포의 활성을 나타낸 계략적인 그 림이다.³⁷

세포와 전기 자극간의 이론을 바탕으로, 칼슘 이온은 세포의 활성에 두드러지는 역할 을 한다. 이러한 이유로 P/T 세포담체를 FBS 용액에 담가 칼슘 이온의 방출을 관찰하 였다. Fig.11에 나타난 바와 같이, P/T 세포담체가 FBS 용액에 장시간 담겨 있을수록 칼슘 이온의 양도 증가하였다. 이러한 결과를 바탕으로, P/T 세포담체로부터 방출된 칼 슘이온이 PCL과 P/C 세포담체 보다 ECM의 높은 칼슘 석회화로 유도한 것을 예상할 수 있었다.

또한, P/T 세포담체에서 방출한 칼슘 이온과 세포, 전기자극의 효과를 관찰하기 위해 다양한 함량(0, 0.05, 0.1 wt%) 의 β-TCP를 세포 배양액에 첨가하고, 전기 자극을 가하 여 세포의 이동성을 나타내는 광학 이미지를 측정하였다. Fig.12 (a-c)는 Fig.7 (a)에서 나타낸 실험과 동일한 방법을 사용하였으며, β-TCP를 미량 첨가하였다. Fig.12 (d)는 세포의 수축률을 나타내는 그래프로 측정한 광학 이미지를 computer aided design(CAD, AutoCAD 2009 ver.)을 이용하여 측정하였으며, 세포의 수축은 β-TCP의 함유량이 증가할수록 많은 수축이 일어났다.

3.8 골 분화도 측정 (ALP activity, ARS-staining)

Fig.13 (a, b)는 전기 자극을 받은 세포담체의 ALP activity와 calcium deposition 결 과이다. 알카라인 포스파타제(ALP)의 활성은 골 분화의 중요한 초기 표적인자이며, Alizarin red-S(ARS) staining을 통하여 칼슘의 증착을 확인 하였다. ARS는 칼슘 및 석회화된 세포외 기질과 반응하여 붉은색으로 나타나며, P/T 세포담체의 β-TCP 입자 의 영향을 방지하기 위해 세포를 배양하지 않는 P/T 세포담체를 배양액에 담가 7, 14일 동안 배양 공정을 동일하게 진행하였으며, ARS staining 또한, 동일한 방법으로 진행하 였다. 동일한 조건에서 세포가 없이 준비한 P/T 세포담체의 OD 값을 측정하여 세포가 배양된 세포담체의 OD 값에서 차감하였으며, ALP activity 및 calcium deposition은 총 단백질 함량 분석(BCA)과 함께 표준화 시켰다.[Table.3]

Fig.13 (c)에서 보이는 것과 같이, 전기 자극을 가한 세포담체가 일반적인 배양법으로 배양한 세포담체보다 ALP activity와 calcium deposition이 향상 되었으며, 특히, P/T 세포담체에서 크게 향상된 결과를 나타내었다. 7, 14일 동안의 calcium deposition 결과 는 Fig. 14 (a-c)의 ARS staining 사진을 통해서도 확인 하였다. 다양한 세포실험을 통 해 전기 자극을 받은 P/T 세포담체에서 골 재생을 위한 ALP와 calcium deposition의 향상된 결과를 도출할 수 있었다.

제4절 결 론

본 논문에서는 다양한 합성 고분자로 이루어진 세포담체에 전기 자극을 가하여 세포 의 활성과 분화에 어떠한 영향을 미치는 지에 대해 이론 및 실험적으로 규명하였다. PCL, β-TCP, SWCNT를 이용하여 균일한 공극크기(300~321 μm)와 공극률(53~55%) 을 가진 3차원 형태의 세포담체를 제작하고, 교류(AC) 전기 자극을 가하여 세포의 활성 및 증식, 골 석회화 등을 관찰하였다. 세포담체에 공급되어진 전기적 자극은 55 ± 8 mV/cm, 진동수는 60Hz, 정현과(sinusoidal waveform)를 이용하였다. 다양하게 제작된 세포담체(PCL, P/C, P/T)중 PCL/β-TCP 20wt% 로 구성된 세포담체가 전기 자극을 통 해 높은 골 형성을 보여주었다. 이러한 결과는 전기 자극 내에서 β-TCP의 이온이 보다 효과적으로 세포에 긍정적인 영향을 나타냈으며, 전기적 자극의 효율을 향상 시킬 수 있는 물질로 구성된 세포담체를 찾을 수 있었다. 골 조직 재생을 위한 세포실험으로 MTT assay, Live/Dead cell analysis, ALP activity, calcium deposition을 통해 세포의 생존/사멸, 증식, 골 분화율을 전기장의 유무에 따라 비교 분석 하였다. 이러한 결과를 토대로 전기적 자극은 다양한 세포담체에 적용 될 수 있으며, 세포의 증식과 분화에 영 향을 주는 중요한 잠재요인임을 확인하였다.

제5절 참 고 문 헌

- M. T. Tsai, W. H. S. Chang, K. Chang, R. J. Hou, T. W. Wu, Pulsed electromagnetic fields affect osteoblast proliferation and differentiation in bone tissue engineering. Bioelectromagnetics, 28, 519–528, 2007
- D. Ciombor, R. Aaron, The role of electrical stimulation in bone repair. Foot Ankle Clin, 10, 579–593, 2005
- L. Khatib, D. E. Golan, M. R. Cho, Physiologic electrical stimulation provokes intracellular calcium increase mediated by phospholipase C activation in human osteoblasts. FASEB J, 18, 1903–1905, 2004
- 4. L. C. Kloth, Physical modalities in wound management: UVC, therapeutic heating and electrical stimulation. Ostomy Wound Manage, 41, 18–26, 1995
- L. J. Walsh, The current status of low level laser therapy in dentistry. Part 1. Soft tissue application. Aust Dent J, 42, 247–254, 1997
- J. Rubin, C. Rubin, C. R. Jacobs, Molecular pathways mediating mechanical signaling in bone. Gene, 367, 1–16, 2006
- H. P. Wiesmann, U. Joos, U. Meyer, Biological and biophysical principles in extracorporal bone tissue engineering: Part II. Int J Oral Maxillofac Surg, 33, 523–530, 2004
- T. Ogata, Fluid flow-induced tyrosine phosphorylation and participation of growth factor signaling pathway in osteoblast-like cells. J Cell Biochem, 76, 529–538, 2000
- R. S. Carvalho, J. L. Schaffer, L. C. Gerstenfeld, Osteoblasts induce osteopontin expression in response to attachment on fibronectin: Demonstration of a common role for integrin receptors in the signal transduction processes of cell attachment and mechanical stimulation. J Cell Biochem, 70, 376–390, 1998
- 10. C. D. Toma, S. Ashkar, M. L. Gray, J. L. Schaffer, L. C. Gerstenfeld, Signal Transduction of Mechanical Stimuli Is Dependent on Microfilament Integrity: Identification of Osteopontin as a Mechanically Induced Gene in Osteoblasts. J Bone Miner Res, 12, 1626–1636, 1997
- R. A. Brown, R. Prajapati, D. A. McGrouther, I. V. Yannas, M. Eastwood, Tensional homeostasis in dermal fibroblasts: Mechanical responses to mechanical loading in three-dimensional substrates. J Cell Physiol, 175, 323–332, 1998
- 12. M. Zhao, H. Bai, E. Wang, J. V. Forrester, C. D. McCaig, Electrical stimulation

directly induces pre-angiogenic responses in vascular endothelial cells by signaling through VEGF receptors. J Cell Sci, 117, 397-405, 2004

- H. Kern, S. Salmons, W. Mayr, K. Rossini, U. Carraro, Recovery of long-term denervated human muscles induced by electrical stimulation. Muscle Nerve, 31, 98–101, 2005
- M. Mödlin, C. Forstner, C. Hofer, W. Mayr, W. Richter, U. Carraro, F. Protasi,
 H. Kern, Electrical Stimulation of Denervated Muscles: First Results of a Clinical Study. Artif Organs, 29, 203–206, 2005
- 15. E. Serena, E. Figallo, N. Tandon, C. Cannizzaro, S. Gerecht, N. Elvassore, G. Vunjak-Novakovic, Electrical stimulation of human embryonic stem cells: Cardiac differentiation and the generation of reactive oxygen species. Exp Cell Res, 315, 3611–3619, 2009
- 16. G. Vunjak-Novakovic, K. O. Lui, N. Tandon, K. R. Chien, Bioengineering Heart Muscle: A Paradigm for Regenerative Medicine. Annu Rev Biomed Eng, 13, 245–267, 2011
- 17. H. T. H. Au, I. Cheng, M. F. Chowdhury, M. Radisic, Interactive effects of surface topography and pulsatile electrical field stimulation on orientation and elongation of fibroblasts and cardiomyocytes. Biomaterials, 28, 4277–4293, 2007
- 18. I. S. Kim, J. K. Song, Y. L. Zhang, T. H. Lee, T. H. Cho, Y. M. Song, D. K. Kim, S. J. Kim, S. J. Hwang, Biphasic electric current stimulates proliferation and induces VEGF production in osteoblasts. Biochim Biophys Acta, 1763, 907–916, 2006
- 19. I. S. Kim, J. K. Song, Y. M. Song, T. H. Cho, T. H. Lee, S. J. Kim, S. J. Hwang, Novel Effect of Biphasic Electric Current on In Vitro Osteogenesis and Cytokine Production in Human Mesenchymal Stromal Cells. Tissue Eng Part A, 15, 2411–2422, 2006
- T. D. Brown, Techniques for mechanical stimulation of cells in vitro: a review. Journal of Biomechanics, 33, 3-14, 2000
- M. Levin, Bioelectromagnetics in morphogenesis. Bioelectromagnetics, 24, 295–315, 2003
- 22. S. Sun, I. Titushkin, M. Cho, Regulation of mesenchymal stem cell adhesion and orientation in 3D collagen scaffold by electrical stimulus. Bioelectrochemistry, 69, 133–141, 2006
- 23. R. Piacentini, C. Ripoli, D. Mezzogori, G. B. Azzena, C. Grassi, Extremely lowfrequency electromagnetic fields promote in vitro neurogenesis via upregulation of

Cav1-channel activity. J Cell Physiol, 215, 129-139, 2008

- 24. R. Aaron, D. Ciombor, Acceleration of experimental endochondral ossification by biophysical stimulation of the progenitor cell pool. J Orthop Res, 14, 582–589, 1996
- 25. J. Gan, P. Glazer, Electrical stimulation therapies for spinal fusions: current concepts. Eur Spine J, 15, 1301–1311, 2006
- 26. L. S. Lavine, A. J. Grodzinsky, Electrical stimulation of repair of bone. J Bone Joint Surg Am, 69A, 626–630, 1987
- 27. C. T. Brighton, W. Wang, R. Seldes, G. H. Zhang, S. R. Pollack, Signal transduction in electrically stimulated bone cells. J Bone Joint Surg Am, 83A, 1514–1523, 2001
- 28. Q. Wang, S. Zhong, J. Ouyang, L. Jiang, Z. Zhang, Y. Xie, S. Q. Luo, Osteogenesis of electrically stimulated bone cells mediated in part by calcium ions. Clin Orthop and Rel Res, 348, 259–268, 1998
- 29. M. R. Cho, A review of electrocoupling mechanisms mediating facilitated wound healing. IEEE Trans Plasma Sci, 30, 1504–1515, 2002
- 30. M. Hronik-Tupaj, W. L. Rice, M. Cronin-Golomb, D. L. Kaplan, I. Georgakoudi, Osteoblastic differentiation and stress response of human mesenchymal stem cells exposed to alternating current electric fields. Biomed Eng online, doi:10.1186/1475-925X-10-9, 2011
- 31. R. J. Fitzsimmons, S. L. Gordon, J. Kronberg, T. Ganey, A. A. Pilla, A pulsing electric field (PEF) increases human chondrocyte proliferation through a transduction pathway involving nitric oxide signaling. J Orthop Res, 26, 854–859, 2008
- 32. S. D. McCullen, J. P. McQuilling, R. M. Grossfeld, J. L. Lubischer, L. I. Clarke, E. G. Loboa, Application of Low-Frequency Alternating Current Electric Fields Via Interdigitated Electrodes: Effects on Cellular Viability, Cytoplasmic Calcium, and Osteogenic Differentiation of Human Adipose-Derived Stem Cells. Tissue Eng PartC, 16, 1377–1386, 2010
- U. Zimmermann, J. Vienken, Electric field-induced cell-to-cell fusion. J Membrane Biol, 67, 165–182, 1982
- 34. C. H. Lohmann, Z. Schwartz, Y. Liu, H. Guerkov, D. D. Dean, B. Simon, B. D. Boyan, Pulsed electromagnetic field stimulation of MG63 osteoblast-like cells affects differentiation and local factor production. J Orthop Res, 16, 637–646, 2000
- 35. R. K. Aaron, D. M. Ciombor, B. J. Simon, Stimulation of Growth Factor

Synthesis by Electric and Electromagnetic Fields. Clin Orthop Relat Res, 419, 30–37, 2004

- 36. K. Hammerick, A. James, Z. Huang, F. Prinz, M. Longaker, Pulsed Direct Current Electric Fields Enhance Osteogenesis in Adipose-Derived Stromal Cells. Tissue Eng PartA, 16, 917–931, 2010
- 37. P. R. Supronowicz, P. M. Ajayan, K. R. Ullmann, B. P. Arulanandam, D. W. Metzger, R. Bizios, Novel current-conducting composite substrates for exposing osteoblasts to alternating current stimulation. J Biomed Mater Res, 59, 499–506, 2002
- 38. C. Britghton, S. Pollack, Treatment of recalcitrant non-union with a capacitively coupled electrical field. A preliminary report. J Bone Joint Surgery, 67, 577–585, 1985
- S. J. Hollister, Porous scaffold design for tissue engineering. Nat Mater 4, 518–524, 2005
- 40. E. Sachlos, J. T. Czernuszka, Making tissue engineering scaffolds work. Review on the application of solid freeform fabrication technology to the production of tissue engineering scaffolds. Euro Cells and Mater, 5, 29–40, 2003
- 41. D. W. Hutmacher, M. Sittinger, M. V. Risbud, Scaffold-based tissue engineering: rationale for computer-aided design and solid free-form fabrication systems. Trends in Biotechnology, 22, 354-362, 2004
- 42. H. Lee, G. H. Kim, Three-dimensional plotted PCL/β-TCP scaffolds coated with a collagen layer: preparation, physical properties and evaluation for bone tissuere generation. J Mater Chem, 21, 6305-6312, 2011
- 43. G. H. Kim, S. H. Ahn, H. J. Lee, S. Y. Lee, Y. Cho, W. Chun, A new hybrid scaffold using rapid prototyping and electrohydrodynamic direct writing for bone tissue regeneration. J Mater Chem, 21, 19138–19143, 2011
- 44. C. P. A. T. Klein, A. A. Driessen, K. de Groot, A. van den Hooff, Biodegradation behavior of various calcium phosphate materials in bone tissue. J Biomed Mater Res, 17, 769–784, 1983
- 45. A. Ravaglioli, A. Krajewski, (1992) Bioceramics: materials, properties, applications. (Chapman and Hall, London)
- 46. A. Cuneyt Tas, F. Korkusuz, M. Timucin, N. Akkas, An investigation of the chemical synthesis and high-temperature sintering behaviour of calcium hydroxyapatite (HA) and tricalcium phosphate (TCP) bioceramics. J Mater Sci Mater Med, 8, 91–96, 1997

- 47. B. L. Behan, D. G. DeWitt, D. R. Bogdanowicz, A. N. Koppes, S. S. Bale, D. M. Thompson, Single-walled carbon nanotubes alter Schwann cell behavior differentially within 2D and 3D environments. J Biomed Mater Res PartA, 96A, 46–57, 2011
- 48. N. Saito, Y. Usui, K. Aoki, N. Narita, M. Shimizu, K. Hara, N. Ogiwara, K. Nakamura, N. Ishigaki, H. Kato, S. Taruta, M. Endo, Carbon nanotubes: biomaterial applications. Chemical Society Reviews, 38, 1897–1903, 2009
- 49. J. E. Frith, B. Thomson, P. G. Genever, Dynamic three-dimensional culture methods enhance mesenchymal stem cell properties and increase therapeutic potential. Tissue Eng Part C, 16, 735-749, 2010
- 50. E. Cukierman, R. Pankov, D. R. Stevens, K. M. Yamada, Taking Cell-Matrix Adhesions to the Third Dimension. Science, 294, 1708–1712, 2001
- 51. P. Kasten, I. Beyen, P. Niemeyer, R. Luginbühl, M. Bohner, W. Richter, Porosity and pore size of β-tricalcium phosphate scaffold can influence protein production and osteogenic differentiation of human mesenchymal stem cells: An in vitro and in vivo study. Acta Biomaterialia, 4, 1904–1915, 2008
- 52. C. B. Khatiwala, S. R. Peyton, A. J. Putnam, Intrinsic mechanical properties of the extracellular matrix affect the behavior of pre-osteoblastic MC3T3-E1 cells. Am J Physiol Cell Physio, 1290, C1640-C1650, 2006
- 53. T. Mygind, M. Stiehler, A. Baatrup, H. Li, X. Zou, A. Flyvbjerg, M. Kassem, C. Bunger, Mesenchymal stem cell ingrowth and differentiation on coralline hydroxyapatite scaffolds. Biomaterials, 28, 1036–1047, 2007
- 54. J. L. Simon, T. D. Roy, J. R. Parsons, E. D. Rekow, V. P. Thompson, J. Kemnitzer J. L. Ricci, Engineered cellular response to scaffold architecture in a rabbit trephine defect. J Biomed Mater Res A, 66A, 275–282, 2003
- 55. D. W. Hutmacher, Scaffolds in tissue engineering bone and cartilage. Biomaterials, 21, 2529–2543, 2000
- 56. F. M. Klenke, Y. Liu, H. Yuan, E. B. Hunziker, K. A. Siebenrock, W. Hofstetter, Impact of pore size on the vascularization and osseointegration of ceramic bone substitutes. J Biomed Mater Res A, 85A, 777–786, 2008
- 57. L. Pan, X. Pei, R. He, Q. Wan, J. Wang, Multiwall carbon nanotubes/ polycaprolactone composites for bone tissue engineering application. Colloids and Surfaces B: Biointerfaces, 93, 226–234, 2012
- 58. M. Mattioli-Belmonte, Tuning polycaprolactone-carbon nanotube composites for bone tissue engineering scaffolds. Mater Sci Eng C, 32, 152–159, 2012

- 59. D. E. Discher, P. Janmey, Y. Wang, Tissue cells feel and respond to the stiffness of their substrate. Science, 310, 1139–1143, 2005
- 60. J. N. Mehrishi, J. Bauer, Electrophoresis of cells and the biological relevance of surface charge. Electrophoresis, 23, 1984–1994, 2002
- L. Voldman, Electrical forces for microscale cell manipulation. Annu Rev Biomed Eng, 8, 425–454, 2006
- M. J. Desai, D. W. Armstrong, Separation, Identification, and Characterization of Microorganisms by Capillary Electrophoresis. Microbiol Mol Biol Rev, 67, 38–51, 2003
- 63. S. J. Hwang, Y. M. Song, T. H. Cho, R. Y. Kim, T. H. Lee, S. J. Kim, Y-K. Seo, I. S. Kim, The implications of the response of human mesenchymal stromal cells in three-dimensional culture to electrical stimulation for tissue regeneration. Tissue Eng Part A, 18, 432-445, 2012
- 64. C. Erisken, D. M. Kalyon, H. J. Wang, Functionally graded electrospun polycaprolactone and β-tricalcium phosphate nanocomposites for tissue engineering applications. Biomaterials, 29, 4065–4073, 2008
- 65. X. Zhang, Q. Cai, H. Liu, S. Zhang, Y. Wei, X. Yang, Y. Lin, Z. Yang, X. Deng, Calcium ion release and osteoblastic behavior of gelatin/beta-tricalcium phosphate composite nanofibers fabricated by electrospinning. Materials Letters, 73, 172-175, 2012
- P. T. Lynch, M. R. Davey, Electrical manipulation of cells. (Chapman and Hall, NewYork), 1996
- K. Vodovnik, D. Miklavcic, G. Sersa, Modified cell proliferation due to electrical currents. Medical and Biological Engineering and Computing, 30, CE21–CE28, 2009
- Y. Gotoh, K. Hiraiwa, M. Nagayama, In vitro mineralization of osteoblastic cells derived from human bone. Bone Miner, 8, 239–250, 1990
- 69. A. Soda, T. Ikehara, Y. Kinouchi, K. Yoshizaki, Effect of exposure to an extremely low frequency- electromagnetic field on the cellular collagen with respect to signaling pathways in osteoblast-like cells. J Med Invest, 55, 267-278, 2008
- 70. B. Ercan, T. J. Webster, The effect of biphasic electrical stimulation on osteoblast function at anodized nanotubular titanium surfaces. Biomaterials, 31, 3684–3693, 2010
- 71. M. T. Tsai, W. J. Li, R. S. Tuan, W. H. Chang, Modulation of osteogenesis in

human mesenchymal stem cells by specific pulsed electromagnetic field stimulation. J Orthop Res 27, 1169–1174, 2009

- 72. S. Meng, Z. Zhang, M. Rouabhia, Accelerated osteoblast mineralization on a conductive substrate by multiple electrical stimulation. J Bone Miner Metab, 29, 535–544, 2011
- 73. L. Fassina, L. Visai, F. Benazzo, L. Benedetti, A. Calligaro, M. G. C. D. Angelis, A. Farina, V. Maliardi, G. Magenes, Effects of electromagnetic stimulation on calcified matrix production by SAOS-2 cells over a polyurethane porous scaffold. Tissue Eng, 12, 1985–1999, 2006
- 74. S. Sun, Y. Liu, S. Lipsky, M. Cho, Physical manipulation of calcium oscillations facilitates osteodifferentiation of human mesenchymal stem cells. FASEB J, 21, 1472–1480, 2007

Table 1. Researches for various electric stimulations on diverse cells

Electric field conditions	Cell-types	Results
Extremely low frequency-electromagnetic field (ELF-EMF : 3 mT, 60 Hz) ^[69]	Mouse osteoblast-like cells (MC3T3-E1)	ALP (ERK1/2; PD98059) ↑ Sirius red (collagen detection) ↑
AC electric field (Interdigitated electrodes) 1 V/cm, 1 Hz (4 h/day for 14 days) ^[32]	Human adipose-derived stem cells (hASCs)	Calcium deposition ↑ <u>* 100 V/cm damage,</u> _1000 V/cm dead.
AC electric field (parallel electrodes, carbon rods) 20 mV/cm, 60 kHz (40 min/day for 28 days) ^[30]	Human mesenchymal stem cells (hMSCs)	ALP mRNA, Collagen I mRNA ↑ <u>Hsp27, 70 mRNA</u> (<u>Heat shock protein) ↑</u>
Single electric field (parallel electrodes) Square wave electric pulses 1 V/mm(1 or 90s) after 4 days (10 V/cm for 5ms, at 1 Hz) ^[15]	Human embryonic stem cells (hESCs)	Reactive oxygen species (ROS) 1
DC electrical stimulation (parallel electrodes) 15 V, current density : 4.2 A/m2 (1 h/day for 3 weeks) ^[70]	Osteoblasts (CEL-11372, American Type Culture Collection)	ALP, Calcium deposition ↑ (3 week)
Pulsed electromagnetic fields (PEMFs) single quasi-rectangular pulses 300 ms, 7.5 Hz Electric fields : 2 mV/cm, 0.13 mT ^[71]	Human mesenchymal stem cells (hMSCs)	ALP ↑ (early) Collagen GAPDH ↓
Multiple electrical stimulation 2 V/cm (6 h/day for 4 weeks) ^[72]	SAOS-2 cells (ATCC, Manassas, VA)	 ALP, Calcium deposition ↑ ALP, BMP2, Runx2, OC ↑ (Gene expression)
Pulsed electromagnetic fields (PEMFs) 75 \pm 2 Hz, 5 \pm 1 mV, 2 \pm 0.2 mT (24 h/day for 22 days) ^[73]	SAOS-2 cells (ATCC, HTB85, MD)	Decorin, Osteocalcin, Osteopontin ↑ collagen I , Ⅲ ↑ (Gene expression)
Biphasic electric current stimulates (BEC) 1.5 uA/cm ² at3000pulses/s (6 h/day and 24 h/day for 4days) ^[18]	Rat calvarial osteoblasts	Cell proliferation \uparrow (31%)
Biphasic electric current stimulates (BEC) 1) 250us, 1.5 uA/cm ² at100pulses/s 2) 25us, 15 uA/cm ² at100pulses/s ^[19]	Human mesenchymal stem cells (hMSCs)	Cell proliferation, ALP, Calcium deposition ↑
Electrical stimulation (30 min/day) 1) DC : 0.1 V/cm, 1 V/cm, 10 V/cm 2) AC : 1 V/cm - 1Hz ^[74]	Human mesenchymal stem cells (hMSCs)	ALP, Oseteocalcin, Collagen I (Gene expression) ↑ cell density, ALP ↑

EDS [%] 14 days culture	Control (No-field)		E-field	
	Calcium (Ca)	Phosphate (P)	Calcium (Ca)	Phosphate (P)
PCL	$0.16 ~\pm~ 0.04$	0.84 ± 0.44	0.21 ± 0.07	1.26 ± 0.37
P/C	0.15 ± 0.03	1.02 ± 0.24	0.27 ± 0.10	1.21 ± 0.33
P/T	0.36 ± 0.14	1.58 ± 0.38	0.51 ± 0.17	1.72 ± 0.57

Table 2. EDS for 14 days culture PCL, P/C and P/T scaffolds for control and $$\rm E\mathchar`E\mathc$

Total protein content [mg]	7 days		14 days	
	Control (No-field)	E-field	Control (No-field)	E-field
PCL	43.1 ± 9.1	34.6 ± 6.2	53.7 ± 4.7	45.8 ± 7.2
P/C	40.1 ± 4.2	30.6 ± 5.3	56.1 ± 8.6	41.3 ± 9.2
P/T	45.8 ± 2.6	39.4 ± 12.8	64.2 ± 4.6	55.8 ± 7.1

Table 3. Total protein content for PCL, P/C and P/T scaffolds for culturing MG-63 for 7 and 14 days



Figure 1. Schematics for (a) fabricating solid-freeform fabricated scaffolds consisted of PCL, SWNT, and β -TCP, (b) electric stimulation with an AC electric field, and (c) a lab-made culture plate with a parallel electrode.



Figure 2. Optical and surface and cross-sectional SEM micrographs for three fabricated scaffolds, (a) pure PCL, (b) P/C (PCL/SWCNT), and (c) P/T (PCL/ β -TCP).



Figure 3. (a) Strut and pore size and (b) porosity for fabricated scaffolds (pure PCL, P/C, and P/T).



Figure 4. (a) Stress - strain curves and (b) Young's modulus for pure PCL, P/C, and P/T at 2 mm/s. The inset figure shows a magnified area of the curves. *P < 0.05 indicates a significant difference.



Figure 5. Viable cell numbers (MTT assay) after cell-culture 1, 3, 4, 7, and 14 days for various scaffolds (pure PCL, P/C, and P/T) without an electric stimulation. *P < 0.05 indicates a significant difference and NS means non-significance.



Figure 6. Viable cell numbers after cell-culture 4, 7, and 14 days for various scaffolds (pue PCL, P/C, and P/T) with and without electric stimulation. In this figure, control and E-field mean the scaffolds without the electric stimulation and with the stimulation, respectively. *P < 0.05 indicates a significant difference and NS means non-significance.</p>



Figure 7. (a) Schematic for observing cell movement under an electric stimulation.Optical images of cell movement taken for three time periods (0, 15, and 30 min) (b) with and (c) without the electric stimulation (55 mV/cm and 60 Hz).



Figure 8. Live (green) and dead (red) MG-63 cells after 14 days in culture on three scaffolds ((a) PCL, (b) P/C, and (c) P/T) with and without electric stimulation. (d) Relative cell viability of electrically stimulated scaffolds normalized with control scaffolds for various scaffolds.



Figure 9. SEM micrographs and EDS results for (a) pure PCL, (b) P/C, and (c) P/T after 14 days cell-culture with and without the electric stimulation.



Figure 10. Theoretical description for the effect of the electric stimulation on various cellular activities.^[67]



Figure 11. Concentration of calcium ions released from the P/T scaffolds for 1, 3, and 7 days in PBS solution. *P < 0.05 indicates a significant difference and NS means non-significance.



Figure 12. Optical images of cell movement taken for various time periods for three different concentrations ((a) 0, (b) 0.05, (c) 0.1 wt%) of b-TCP in culture medium with the electric stimulation (55 mV/cm and 60 Hz). (d) Contraction area (%) of cells under the electric field for various time periods. In the graph, control is the data of cell-contration taken without the electric stimulation.



Figure 13. (a) Relative ALP activity and (b) calcium deposition on PCL, P/C, and P/T scaffolds from 7 to 14 days. (c) Relatively increased ALP and calcium deposition of the scaffolds with the electric stimulation compared to those of the scaffolds without the electric stimulation. *P < 0.05 indicates a significant difference and NS means non-significance.



Figure 14. Optical micrographs of Alizarin red S staining indicating mineralization of the PCL, P/C and P/T scaffolds after 7 and 14 days cell-culture.